

MŰSZAKI ADATLAP 02.01.34-HUN
 KIEGYENLÍTŐ ANYAGOK

JUBOLIN P50 Extra fine

beltéri kiegyenlítő anyag gépi vagy kézi felhordásra

1. Leírás, alkalmazás

A JUBOLIN P50 Extra fine lakóépületek, irodaépületek, ipari és egyéb létesítmények beltéri fal- és mennyezeti felületeinek finom kiegyenlítésére szolgáló diszperziós kiegyenlítő anyag. Kisebb bemélyedéseket, repedéseket, lyukakat, réseket is kitölthetünk vele és más hibák vagy sérülések kijavítására is alkalmazhatjuk. A kiegyenlített felületek törtfelhér színűek és alkalmasak bármely diszperziós falfestékekkel való festésre, tapéta felragasztására vagy más dekorációs megmunkálásra.

Jól megtapad a mész-, mészcement, vagy cement alapú finom vakolatokon és gipszkarton lemezeken is, de vakolatlan beton felületek, vakolatlan porobeton falak, szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok, stb. simítására is alkalmas. Már lefestett felületekre is felhordható, da csak abban az esetben, ha a meglévő bevonatok vízben nem oldhatók és jól tapadnak a felületre.

Rendkívül sima felületeket alakíthatunk ki vele. Az anyag a magas páraáteresztő-képesség mellett, rendkívül tixotróp, olyannyira, hogy „nem folyik és nem csordul ki” azokból a lyukakból, repedésekből vagy résekből sem, amelyek lényegesen mélyebbek a megengedett legnagyobb rétegvastagságnál, ami jelentős mértékben megkönnyíti a túlzottan „lyukacsos” felületek, pl. vakolatlan beton felületek, vakolatlan porobeton falak, stb. simítását.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

25 kg-os műanyag kanna

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		~1,69
felvitt réteg vastagsága (mm)		1-2 (egyes rétegenként) <3 (kétrétegű felhordás esetén)
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	csiszolásra alkalmas	~12
páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<40
	S _d érték (d = 3 mm) (m)	<0,12 I. osztály (magas páraáteresztő-képesség)
tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

Fő összetevők: acetát kötőanyag, finom kalcitos töltőanyagok, cellulóz és ásványi tömörítő anyagok, víz



4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta, gyengén tapadó részekről, portól, vízben könnyen oldódó sóktól, zsíros foltoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A port és egyéb nem tapadó szennyeződések lepor szívózzuk, vagy bevakoljuk, a nem lebomlott olajmaradványokat pedig forró víz-vagy gőzsugárral lemossuk. A festett felületekről távolítsunk el a vízben oldható festékrétegeket, valamint olajfestékkel festett, lakkozott vagy zománcfestékkel bevont részeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a kiegyenlítő anyag felhordása előtt mindenképp fertőtlenítsük.

Az újonnan felhordott vakolatokat a felhordott rétegvastagság cm-enként legalább 7-10 napig szárítjuk a dekorációs vakolat felhordását megelőzően, új betonfelületek esetén pedig a dekorációs vakolat felhordása csak a betonozást követően legalább egy hónap elteltével lehetséges (a felületek feltüntetett száradási ideje normál körülmények esetén érvényes: T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %).

A kiegyenlítő anyag felhordása előtt javasoljuk az alapozó bevonat használatát, ami erősen nedvszívó vagy egyéb okból problémás felületek esetén kötelező. Használjunk vízzel hígított AKRIL EMULZIÓT (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), melyet festő-vagy kőművesecettel, hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel, vagy szórással hordunk fel. A kiegyenlítő anyag felhordását normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az alapozó bevonat felvitelét követően 6 óra elteltével kezdhetjük el.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet: AKRIL EMULZIÓ 90 - 100 g/m ²
--

5. A kiegyenlítő anyag elkészítése

Mivel a JUBOLIN P50 Extra fine erősen tixotróp, az anyag „airless” festékszórók szívófején történő átszívása csak akkor lehetséges, ha közvetlenül azelőtt, hogy a szívókosarat belemártjuk a kannában vagy tartályban lévő anyagba, átkeverjük. Csigás vagy dugattyús festékszóróval vagy kézzel történő felhordás esetén a JUBOLIN P50 Extra fine különösebb előkészítést nem igényel.

6. A kiegyenlítő anyag felhordása

Az anyagot rendszerint két rétegben visszük fel, ahol az egyes rétegek vastagsága nem haladja meg az 1-2 mm-t, a kétrétegű felhordás együttes vastagsága pedig a 3 mm-t. Az anyagot géppel – szórással vagy kézzel – rozsdamentes acél simítóval – visszük fel. A szórással történő felhordásra a 180-200 bar munkanyomású és 0,033” átmérőjű fúvókával rendelkező festékszórók a legmegfelelőbbek, a csigás vagy dugattyús festékszóró alkalmazásának optimális paramétereit próba alapján határozzuk meg, miközben betartjuk a gyártók utasításait. Az anyag megmunkálási felületen történő elosztatásához és a felesleges anyag eltávolításához használunk rozsdamentes acél simítót, amivel próbáljuk meg minél jobban elsimítani a felületet.

A második réteg felhordása előtt az elsőt, és ugyanígy a másodikat illetve a záróréteget finom csiszolópapírral megcsiszoljuk, melyhez P100 - P180 közötti finomságúak használatát javasoljuk. A csiszolás történhet kézzel vagy géppel.

A kiegyenlítő anyag felhordása csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (kétrétegű felhordás esetén): JUBOLIN P50 Extra fine 1,5 - 2,0 kg/m ²
--

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal és ábrákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül gyártól vagy a termék forgalmazójától. Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!



8. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

9. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Építésügyi Hivatalban, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-009/20-čad, 02.03.2020**

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: info@jub.hu
www.jub.eu



A termék ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004, és OHSAS 18001: 2007 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

