

## TEHNIČNI LIST 07.02.08-SVN

### FASADNE BARVE



# Siliconecolor

mikroarmirana silikonska fasadna barva

## 1. Opis, uporabnost

Siliconecolor je na osnovi vodne disperzije silikonskih veziv izdelana mikroarmirana fasadna barva. Primerna je za dekorativno zaščito vseh vrst čvrstih reliefno obdelanih oziroma grobih in zglajenih oziroma fino hrapavih, tudi pokrpanih in glede hrapavosti neegalnih fasadnih površin (vsaj mesec dni stari apnenocementni in cementni ometi, najmanj mesec dni stare neometane betonske fasadne površine, vlaknenocementne in njim podobne fasadne plošče, ipd.). S tankimi sintetičnimi vlakni armiran barvni film na mestih pretirano debelih nanosov v brazdah, žlebovih in jamicah ne razpoka, dobro premošča pa tudi lasaste, t.j. do 0,3 mm široke razpoke. Možen je tudi nanos na dobro oprijete stare akrilne, silikatne in silikonske barvne nanose in na dekorativne omete vseh vrst.

Prebarvane površine so dolgo odporne pred okužbo z najbolj razširjenimi vrstami zidnih alg in plesni, zato je JUBIZOL Siliconecolor primeren tudi za vzdrževalno barvanje prav z zidnimi algami in plesnimi okuženih fasadnih površin, če jih pred tem učinkovito dezinficiramo. Barvo odlikujejo odlična pokrivnost, dobra paroprepustnost in dolgotrajno visoka vodoodbojnost. Barvni film se odlično oprime podlage, odporen je na učinkovanje dimnih plinov, UV žarkov in drugih atmosferilij, sorazmerno slabo se ga oprijemljeta prah in druga umazanija – zato je obstojen v vsakršnih klimatskih razmerah, tudi na padavinam močno izpostavljenih fasadnih ploskvah visokih objektov z minimalnimi strešnimi napušči.

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 5 in 15 l:

- bela (odtenek 1001)
- z \* označeni odtenki s končnicami C, D, E in F iz barvne karte JUB FAVOURITE FEELINGS - (na JUMIX niansiranih postajah na prodajnih mestih!)
- niansiranje je možno tudi po nekaterih tujih barvnih kartah\* (na JUMIX niansiranih postajah na prodajnih mestih)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev
- barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

\* število barvnih odtenkov je zaradi določenih omejitev lahko nižje od skupnega števila odtenkov v barvnih kartah

## 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,61
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<13 zahteva EU VOC – kategorija A/c (od 01.01.2010): <40
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~3
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~6

lastnosti posušenega barvnega filma	paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient $\mu$ (-)	<270
		vrednost Sd (d = 150 $\mu$ m) (m)	<0,04 razred I (visoka paroprepustnost)
	navzemanje vode w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )		<0,06 razred III (nizko navzemanje vode)
	oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,5
	sijaj		mat

glavne sestavine: silikonsko in stirenakrilatno vezivo, fina kalcitna in alumosilikatna polnila, sintetična mikrovlakna, titanov dioksid, celulozno gostilo, voda

#### 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Pri obnovitvenih barvanjih s podlage v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in v vodi hitro razmočljive opleske, obrizge in druge dekorativne nanose. Predvsem za zelo umazane fasadne površine, za vse betonske površine ter fasadne površine okužene z zidnimi algami in plesnimi priporočamo pranje s curkom vroče vode ali pare – slednje po pranju obvezno dezinficiramo.

Pri morebitnem krpanju kakorkoli poškodovanih fasadnih površin se poslužujemo le postopkov, ki pokrpani površini v pogledu hrapavosti zagotavljajo kar se da visoko stopnjo egalnosti.

Osnovni premaz je obvezen tako pred prvim kot pred obnovitvenimi barvanji. Priporočamo z vodo razredčen SILICONE Primer (SILICONE Primer : voda = 1 : 1), z vodo razredčen JUKOL Primer (JUKOL Primer : voda = 1 : 1) ali kar z vodo razredčeno barvo (Siliconcolor: voda = 1 : 1), ki jih nanašamo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom (SILICONE Primer in JUKOL Primer lahko nanašamo tudi z brizganjem).

Če je podlaga lasasto razpokana, jo enkrat ali dvakrat premažemo z REVITAL Primer. Pred uporabo ga dobro premešamo in, če je potrebno, do 10% razredčimo s SILICATE Primer. Nanašamo ga lahko le s pleskarskim ali zidarskim čopičem.

Z barvanjem lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 6, če gre za REVITAL Primer ali JUKOL Primer, pa 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

SILICONE Primer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
ali	
JUKOL Primer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
ali	
Siliconcolor	100 – 120 ml/m <sup>2</sup>
ali	
REVITAL Primer	~300 ml/m <sup>2</sup>

## 5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo, če je potrebno, jo nato na konsistenco primerno tehniki in pogojem nanašanja razredčimo z vodo (največ 10 %).

Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje zaključene zidne ploskve (ali še bolje: vseh ploskev na objektu, ki jih barvamo v istem barvnem odtenku), v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh veder. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v egalizacijsko posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v

posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija bele barve iste proizvodne šarže oziroma istega datuma proizvodnje, ki je nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

## 6. Nanašanje barve

Barvo nanašamo v dveh (izjemoma tudi v treh) slojih z dolgodlakim krznenim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – vestan, dralon, nylon, perlon ali poliester) ali s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv.

Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo odcejalno mrežo; drugi oziroma tretji nanos je možen šele na povsem suh predhodni sloj – v normalnih pogojih ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) je to po približno 6 urah (pri nižjih temperaturah in visoki relativni vlažnosti zraka se čas sušenja lahko bistveno podaljša!).

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) ne glede na prej navedeno pri vsakem nanosu barve vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  in ne višja od  $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$ , relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ( $\geq 30\text{ km/h}$ ) ne delamo.

Odpornost sveže prebarvanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje barvnega nanosa) je v normalnih pogojih ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos:  
 200 – 400 ml/m<sup>2</sup>, odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

## 7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

## 8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Obvezen je ustrezen osnovni premaz,

ki ga lahko opustimo le, če od zadnjega barvanja ni preteklo več kot dve leti.

## 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.

## 10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika  $\Delta E_{2000}$  za odtenke po JUB-ovi barvni karti BARVE IN OMETI ali JUB FAVOURITE FEELINGS – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zjamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Za barvanje fasadnih površin, zlasti zaključnih slojev fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov, priporočamo barvo s svetlostjo (Y) nad 25. Temnejše barve in barve intenzivnih barvnih tonov so v težjih eksploatacijskih pogojih manj obstojne, manj odporne na izpiranje s padavinsko vodo in bolj nagnjene h kredanju. Reklamacij na spremembe, ki se zaradi tega na izpostavljenih fasadnih ploskvah lahko pokažejo predvsem v obliki hitrejšega bledenja, ne priznavamo. Zato se glede pogojev uporabe takih barv in vzdrževanja prebarvanih površin za vsak konkreten primer posebej posvetujte z našimi strokovnjaki. Seznam v tem pogledu spornih barvnih odtenkov je na voljo v trgovinah z JUMIX niansirnimi postajami ter v naši prodajni in tehnično-informativni službi.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-003/18-pek**, 17.1.2018

**JUB kemična industrija d.o.o.**

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007