

JUBIN METAL 3 IN 1 ANTIK

LEÍRÁS, ALKALMAZÁS

JUBIN Metal 3 in 1 Antik zománccfesték egy kiváló minőségű dekoratív korróziógátló alapozó és fedőfesték egyben, amely megjelenésében a régi kovácsoltvas hatását kelti. A bevonat kiváló minőségű korróziógátló pigmenteket és speciális adalékanyagokat tartalmaz.

FELHASZNÁLÁS

Fémről, vasból készült felületek védelmére és dekorálására szolgál bel- és kültéri felületeken. Közvetlenül a fém felületre hordjuk fel, vagy rendszerben is használhatjuk a JUBIN Metal primer, illetve más JUBIN Metal gyorsan száradó termékekkel is. Az alapfelületet felhordás előtt megfelelően elő kell készíteni.

MŰSZAKI ADATOK

Viszkozitás: DIN 53211 (DIN 6): 95±25"

Térfogatsűrűség (ISO 2811): 1,2 – 1,5 (színárnyalat függvénye)

Anyagszükséglet (ISO 2414): 5 - 6 m²/l 80 µm rétegvastagság esetén

Elméleti anyagszükséglet: 0,165-0,180 kg/m² (egy réteg esetén) – a megfelelő korrózióvédelem elérése érdekében 2 vagy 3 réteg felhordása szükséges (az alapfelület állapotától és a bevonat vastagságától függően)

Gyakorlati anyagszükséglet: az egyes rétegek anyagszükséglete függ a védendő felület típusától, a felület előkészítésétől és a bevonat felhordásának módjától.

A megszáradt festék film optimális rétegvastagsága: 80 µm

Száradási idő: 1 óra 30 perc – tapintásra száraz, 6 óra – teljesen száraz

Mélyhúzási vizsgálat (ISO 1520): min. 8 mm

Ingás keménységvizsgálat (ISO 1522): min. 20"/24h

Ingás keménységvizsgálat (ISO 2409): GT "0"

Hajlító rugalmasság – ø 6mm: Nem reped meg

Nemillóanyag-tartalom (ISO 3251): 67 - 73%

VOC: max. 499 g/l

Színárnyalatok: Szürke, Fekete, Réz

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Mechanikus úton távolítsa el a felületi rozsdaréteget és a régi festékek rosszul tapadó maradványait, zsírtalanítsa és tisztítsa meg az alapfelületet. A port, zsírmaradványokat és egyéb szennyeződések egy nitro hígítóval távolítsuk el a felületről. A felületnek száraznak, tisztának, gyengén tapadó részekről mentesnek kell lennie.

Megjegyzés: A régi festett felületek helyreállításkor, mindig egy kisebb felületen teszteljük a festéket annak érdekében, hogy a friss bevonat ne oldja fel vagy távolítsa el a korábbi réteget.

A FESTÉK FELHORDÁSA

A festéket ecsettel, hengerrel vagy szórással hordjuk fel, két vagy három rétegben.

Önmagában alkalmazható: 2-3 réteg JUBIN Metal 3 in 1 Antik,

vagy rendszerben: JUBIN Metal gyorsan száradó alapozó 1 rétegben és 2 réteg JUBIN Metal 3 in 1 Antik,

vagy rendszerben: JUBIN Metal Primer 1 rétegben és 2 réteg JUBIN Metal 3 in 1 Antik.

Az Antik egyes rétegeinek felhordása között 24 órás intervallumnak kell lennie.

Szórással történő felhordás esetén 1.2 – 1.5 mm közötti átmérőjű fúvókával (düzni) dolgozzunk. Kimeneti nyomás 3 - 4 bar.

Felhordási hőmérséklet: +10 – +30°C



Festendő felület hőmérséklete: min. 3°C-kal harmatpont felett.

HÍGÍTÓSZER

JUBIN Cleaner

HÍGÍTÁS

Szórógép használata esetén max. 15%, ecset és henger használata esetén max. 5%.

MEGSZÁRADT FESTÉK FILMRÉTEG MEGJELENÉS

Matt, hibáktól és hiányosságoktól mentes, rusztikus megjelenésű filmréteg,

SZERSZÁMOK TISZTÍTÁSA

JUBIN Cleaner vagy JUBIN Nitro Cleaner segítségével.

KISZERELÉS

0,75 l, 2,5 l

TÁROLÁS, SZÁLLÍTÁSI FELTÉTELEK ÉS ELTARTHATÓSÁG

Tárolás és szállítás +5 °C és +30 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 36 hónap.

MUNKAVÉDELEM

Részletesebb utasításokat a termék kezelésére, az egyéni védőeszközök használatára, a hulladékgazdálkodásra, az eszközök tisztítására, az elsősegély-nyújtási intézkedésekre, a figyelmeztető bárcákra, a figyelmeztető szavakra, a kockázatot meghatározó összetevőkre, a veszélyhelyzetekre vonatkozó nyilatkozatokra és a biztonsági adatlapra a JUB honlapján talál vagy kérje a gyártótól vagy az eladótól. A termék beépítésekor az építési, homlokzati és festési munkálatok védelmére vonatkozó utasításokat és előírásokat be kell tartani.

A kiadás jele és dátuma: H-SRB/v-2/BB; 2020. szeptember 01.

JUB Kft.

Sági u. 218
 9500 Celldömölk
 Magyarország
 T: +36 23 511 240
 E: info@jub.hu
 www.jub.hu



A terméket olyan szervezet gyártja, amely rendelkezik az ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004, OHSAS 18001: 2007 tanúsítvánnyal.

