

**MŰSZAKI ADATLAP 20.07.01-HUN**  
**FA DEKORATÍV VÉDELME**

# JUBIN Decor universal gloss (fényes)

Fedőfesték fa- és fémfelületekre

## 1. Leírás, alkalmazás

A JUBIN DECOR UNIVERSAL akril kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló bevonat fa és fém felületekre. Fából, acélból, vasból, rézből, cinkből és alumíniumból készült egyszerű tárgyak dekoratív védelmére szolgál, pl.: tetőszerkezetek, padlók és egyéb zsaluzatok, kerítések, épület- és kerti bútorok, radiátorok és radiátorcsövek (hőmérséklet 60°C-ig), gépházak, előtetők stb. A termék alkalmas faalapok külső és belső felületeire. Acél, vas, réz, cink vagy alumínium azonban csak az épületek belsejébe festendő. Ezen felületek festése előtt a JUBIN Metal primer alapozót kell használni. A fa alapokon a JUBIN Decor primer alapozót. A JUBIN Decor universal gloss nem sárgul be, gyorsan szárad és nincs szaga. Az eszköz használat után könnyen mosható vízzel. Az egyes esetek részleteit az alábbi táblázatok tartalmazzák.

A JUBIN Decor universal gloss megfelelőségi nyilatkozatot kapott, amely tanúsítja, hogy a termék megfelel az alábbi szabványoknak vagy más szabályozási dokumentumoknak az anyag élelmiszerekre való érintkezésével kapcsolatosan:

- Art 3. Az Európai Parlament és a Tanács 1935/2004/EK rendelete (2004. október 27.) „az élelmiszerekkel rendeltetészerűen érintkezésbe kerülő anyagokról es tárgyokról, valamint a 80/590/EGK és a 89/109/EGK irányelv;
- Art. 10., 11. (1), 12. A műanyag alapanyagokról szóló, 2011. január 14-i 10/2011 / EU bizottsági rendelet (módosítva: 321/2011, 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 174/2015). és élelmiszerekkel való érintkezésre szánt tárgyak.

A JUBIN Decor universal gloss felhasználható játékok és játékszerek kezelésére is, amelyet a Nemzeti Egészségügyi, Környezetvédelmi és Élelmiszerlaboratórium tanúsítványa (vagy az EN 71-3 és EN71-9 szabványoknak való megfelelés) igazol.

Favédő rendszerek **kül-** és **beltérben**:

leírás	alapozó bevonat	dekorációs bevonat	
- <b>első festés</b>  - <b>felújító festés</b> (a régi bevonatok repedezettek és leválnak a felületről – a festés előtt ezeket teljes egészében távolítsuk el)	fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken <b>kívül</b>	1 x JUBIN Wood Impregnation + 1 x vagy 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
	fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken <b>belül</b>	1 x vagy 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
- <b>felújító festés</b> (a régi bevonatok repedezettek és leválnak a felületről – a festés előtt ezeket részben távolítsuk el)	fa szerkezetek és egyéb faelemek bárhol az épületeken belül vagy <b>kívül</b>	1 x vagy 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
	fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken <b>belül</b>	1 x vagy 2 x JUBIN Decor primer	2 x JUBIN Decor universal gloss
<b>Fémvédő rendszerek beltérben:</b>			
- <b>első festés</b>  - <b>felújító festés</b> (a régi bevonatok repedezettek és leválnak a felületről – a festés előtt ezeket teljes egészében, vagy részben távolítsuk el)	acél, vas, réz, cink és alumínium, elemek, épületeken <b>belül</b>	2 x JUBIN Metal primer	<b>2 x JUBIN Decor universal gloss</b>



A JUBIN Decor universal gloss, a színárnyalatok széles választékában kapható. Rendkívül alacsony veszélyes anyag tartalma miatt gyermekjátékok és játékszerek védelmére is alkalmas. Ezt az Egészségügyi Intézet tanúsítványa igazolja (vagy az EN 71 3 és EN 71 9 szabványoknak való megfelelés).

## 2. Kiszerezés, színárnyalatok

0,65 és 2,25 l-es műanyag edények:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a Favourite feelings, a FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK és a RAL színkártyák színárnyalataiban színezhető (a JUMIX színkeverő állomással rendelkező értékesítési helyeken)

0,65 l-es műanyag edények:

- a JUBIN DECOR Universal gloss színkártya szerint, illetve előregyártott, sárga (2-es árnyalat), okker (3-as árnyalat), vörös (4-es árnyalat), kék (5-ös árnyalat), zöld (6-os árnyalat), szürke (7-es árnyalat), sötétbarna (8-as árnyalat), és fekete (9-es árnyalat)

A különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

## 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,26
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<32 EU VOC követelmény – A/d kategória (2010.01.01.-től): <130
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~2
	további megmunkálásra alkalmas	4 - 6
a megszáradt bevonat tulajdonságai	fényesség (60° visszaverődés) EN 927-1	közepesen fényes

fő összetevők: akrilát kötőanyag, kalcitos és magnézium-szilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, asszociatív sűrítő anyag, víz. A bevonat egy hónapon belül eléri a végleges fizikai-kémiai tulajdonságait.

## 4. A felület előkészítése

### Fa alapfelületek:

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A fa nedvességtartalma ne haladja meg a 12 %-ot (lombhullatók) illetve a 15 %-ot (tülevelűek). A gyantás fafelületeket nitrohigítóval megtisztítjuk és megvárjuk, amíg teljesen megszáradnak. Az esetleges hibákat (repedéseket, horpadásokat, bemélyedéseket stb.) JUBIN Akrilin fagittal javítjuk.

Az első átkenést megelőzően is és felújító festések esetén – amikor már részben vagy teljes egészében eltávolítottuk a régi festékrétegeket – a felületet először kenjük le JUBIN Decor primer-rel. A keményfából készült elemeket és az erősen göcsörtös fafelületeket kétszer kenjük le, a csapadéknak és egyéb időjárási hatásoknak kitett elemeket pedig még ezt megelőzően kenjük át JUBIN Wood Impregnation-nel, amely megelőzi, illetve megakadályozza a penészgombák, illetve a fa kártevőinek megjelenését.

Az első réteg felvitele után a festett felületeket finoman csiszolópapírral csiszoljuk meg a kiálló farostok eltávolítása céljából. Amennyiben csak egy rétegben visszük fel a JUBIN Decor primer-t, az említett csiszolást el is hagyhatjuk. Ebben az esetben – ha szükséges – a JUBIN Decor universal gloss első rétegét csiszoljuk meg.

### Acél, vas, réz, alumínium vagy horganyzott acéllemez aljakatok:

A JUBIN Decor universal gloss alkalmazása előtt feltétlenül védeni kell őket JUBIN Metal primer korróziógátló alapozóval.

(Az alapok előkészítését ebben az esetben a JUBIN Metal primer adatlapjában találják).

## 5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, legfeljebb 5% vízzel hígítjuk. Amennyiben szórással visszük fel a bevonatot (gyorsabb száradási feltételek mellett vagy más esetekben), jobban is hígíthatjuk, de akkor is csak max. 10%-ig. FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással fokozottan csökken!



A zárófelület átfestéséhez szükséges festékeket, amelyek különböző gyártási sarzsokból származnak, illetve eltérő gyártási dátummal rendelkeznek, egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges bevonatmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromedénynyi bevonatot. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel stb. A 2-es, 3-as, 4-es, 5-ös, 6-os, 7-es, 8-as, 9-es és 1001-es árnyalatú hígítatlan bevonatokat, amelyek ugyanabból a gyártási sarzsokból származnak, illetve egyforma gyártási dátummal rendelkeznek, nem szükséges kiegyenlíteni.

## 6. A festék felhordása

### Fa felületekre:

A festéket két rétegben visszük fel a száraz és tiszta felületre ecsettel, megfelelő festőhengerrel vagy szórással. A gyors száradás miatt javasoljuk a megszakítás nélküli sávokban történő felhordást, az esetleges cseppeket rögtön oszlassuk el, hogy ne száradjanak rá.

### Acél, vas, réz, alumínium vagy horganyzott acéllemez aljzatok (csak épületek belsejében):

Vigye fel a festéket két rétegben egy száraz és tiszta felületre ecsettel vagy szórással. Szórás esetében legalább 80–100 mikron nedves filmrétegben kell a terméket egy rétegben a felületre juttatni. A vastagságot többször ellenőrizze egy mérő fésűvel, hogy megmérje a nedves film vastagságát. A gyors száradás miatt javasoljuk a megszakítás nélküli sávokban történő felhordást, az esetleges cseppeket rögtön oszlassuk el, hogy ne száradjanak rá.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) felhordás közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +25 °C-nál magasabb (az optimális munkahőmérséklet +10 °C és +25 °C között van), a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A szabadban végzett munka esetén festés és a bevonat filmrétegének száradása közben védjük a felületeket az erős napsugárzástól és a szélétől, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ( $\geq 30$  km/h) esetén nem dolgozunk!

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet egyrétegű felhordás esetén:

JUBIN Decor universal gloss	70-90 ml/m <sup>2</sup> , a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően
-----------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

A szerszámokat közvetlenül használat után alaposan tisztítsa meg víz segítségével. Távolítsa el, dörzsölje ki a hengerben maradt festéket egy simító segítségével, majd alaposan tisztítsa meg a szerszámokat vízzel. A fel nem használt festéket jól lezárt csomagolásban tárolja, a lehetséges javítások vagy későbbi felhasználás céljából.

## 7. Munkavédelem

Részletesebb utasítások a termék kezelésére, az egyéni védőeszközök használatára, a hulladékgazdálkodásra, az eszközök tisztítására, az elsősegély-nyújtási intézkedésekre, a figyelmeztető táblákra, a figyelmeztető szavakra, a kockázatot meghatározó összetevőkre, a veszélyhelyzetekre vonatkozó nyilatkozatokra és a biztonsági adatlapra a JUB honlapján vagy kérje a gyártótól vagy az eladótól. A termék beépítésekor az építési, homlokzati és festési munkálatok védelmére vonatkozó utasításokat és előírásokat be kell tartani.

## 8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A lefestett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk, a rátapadt port és egyéb szennyeződések pedig általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves puha ruhával vagy szivaccsal távolítjuk el.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb bevonat felhordást jelent két rétegben, a 'A festék felhordása' fejezetben leírtak szerint. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

## 9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 36 hónap.



## 10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljani Építésügyi Hivatalban, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A megszáradt termék egészségügyi kifogástalanságának ellenőrzését a Maribori Egészségvédelmi Hivatal Környezetvédelmi Intézete végezte – a terméket megfelelőnek és egészségre ártalmatlannak, valamint gyermekjátékok és játékszerek dekoratív védelmére is alkalmasnak minősítette. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színekártyán levőtől, mivel függ a fa fajtájától és nedvszívó-képességétől, a felület érdességétől és a felvitt rétegek számától. A ΔE2000 együttes színbeli eltérés – az ISO 772471-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB Favourite Feelings és JUBIN Decor universal gloss színekártyáinak árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve a NCS és RAL színekártyák esetében max. 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a standard tesztkartonra felvitt, megszáradt réteg és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. Más színekártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonló változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a bevonat műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a nem megfelelően előkészített, nedves vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-118/19-čad, 2019. december 10.**

### JUB Kft.

Sági u. 218.  
9500 Celldömölk  
Magyarország  
T: +36 23 511 240  
E: [info@jub.hu](mailto:info@jub.hu)  
[www.jub.hu](http://www.jub.hu)



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
OHSAS 18001 H-022



A terméket olyan szervezet gyártja, amely rendelkezik az ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015 tanúsítvánnyal.

