

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.04-HUN

BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL Weiss

beltéri fehér falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL WEISS polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló fehér beltéri falfesték. Alkalmos lakó-és irodaépületek, iskolák, óvodák, kórházak, hotelek, idősok otthona és egyéb létesítmények falainak és mennyezeteinek dekorációs védelmére, ha az ilyenfajta védelem során nincs szükség mosható festékek, illetve a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló festékek alkalmazására. Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, a kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papírtapéták, valamint a gipszkarton és a szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges a régi, jól tapadó diszperziós bevonatokra és bármilyen jól tapadó dekorációs vakolatra.

Rendkívül alacsony illékony szerves vegyület tartalom jellemzi, nehézfémeket nem tartalmaz. Felhordása egyszerű, a festék filmrétege jó páraáteresztő-képességgel rendelkezik és a száraz dörzsöléssel szemben ellenálló.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniter helyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal-és mennyezetfelületek dekorációs védelmé érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCID-ot.

2. Kiszerezési mód, színárnyalatok

15 L-es műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat) – D és F színárnyalatok JUB FAVOURITE FEELINGS színekártyában (a JUMIX színező-állomásokon az értékesítési helyeken)
- pasztell árnyalatokig színezhető DIPI Super color-ral (max. 200 ml 15 l fehér festékhez) vagy DIPI KONCENTRAT-tal (max. 100 ml 5 l fehér festékhez)

a különböző színárnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		~1,70	
illékony szerves vegyület tartalom (VOC) (g/l)		<1 EU VOC követelmény – A/a kategória (2010.01.01.-től: <30)	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
		további megmunkálásra alkalmas	4 - 6
a festék megszáradt filmrétegének tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	nem ellenálló
		fedőképesség	3. osztály, 10 m ² /l kiadósság mellett
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,03 I. osztály (magas páraáteresztő- képesség)
		fény	matt

fő összetevők: kötőanyag, töltőanyagok, tömörítő anyagok, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj-és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65 %) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig szárítjuk, illetve érleljük, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A már festett felületekről távolítsunk el minden vízben könnyen és gyorsan oldódó festékréteget, illetve a szórt rétegeket, olajfestékeket, lakkokat vagy zománcokat. A falpenésszel fertőzött felületeket a festés előtt mindenképp fertőtlenítsük ALGICID-del.

Az első festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL Emulzió-t (AKRIL Emulzió : víz = 1 : 1) a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevesbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOLprimer (JUKOLprimer : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőműves ecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 óra (AKRIL Emulzió) illetve 12 (JUKOLprimer) óra elteltével kezdhetjük el festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyaggal simított felületekre történő felhordása esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m ²
vagy	
JUKOLprimer	90 – 100 ml/m ²

5. A festék előkészítése

A festéket használat előtt csupán alaposan keverjük össze, amennyiben szükséges, ezután a felhordási technikának és a körülményeknek megfelelő konzisztenciára hígítjuk vízzel – max. 20%-ig. **FIGYELEM!** A festék fedőképessége és a színárnyalat erőssége a hígítással csökken!

Azonos színű nagyobb felületek esetén a festéket egy megfelelően nagy méretű edényben előzetesen kiegyenlítjük. Egy nagyobb edényben először legalább háromkannányi festéket keverünk össze. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és alaposan összekeverjük a többi festékkel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsiból származó vagy ugyanazzal a gyártási időponttal rendelkező hígítatlan fehér festék kiegyenlítése nem szükséges.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lekenéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúszerű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 16-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 4-6 órás ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszerű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vajatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklamatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen $+5\text{ °C}$ és $+30\text{ °C}$ között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:

JUPOL WEISS	150 – 190 ml/m ² , a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően
-------------	--

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel. A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezük el. A megtisztított csomagolás újrahasznosítható (a csomagolóanyag hulladék klasszifikációs száma: 15 01 02).

8. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges, egyébként tartsuk be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait. Speciális egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések a festék festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordása esetén nem szükségesek.

Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.
Részletes információ a termék biztonsági adatlapján található!

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A port és egyéb nem tapadó szennyeződések egyszerűen leperszívózhatók.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, végezzünk felújító festést, mely újabb festék felhordását jelenti két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, **FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!**

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: a gyártástól számított legalább 24 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már sok évvel ezelőtt bevezetett ISO 9001 átfogó minőségellenőrzési rendszer biztosítja, amely naponta történő ellenőrzést jelent saját laboratóriumainkban, időszakosan pedig a Ljubljani Építésügyi Hivatalban, valamint egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A jelen prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC- 090/19-čad**, 2019.08.12



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022



JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
tel.: (01) 588 41 00 h.c., (01) 588 42 17 prodaja, (01) 588 42 18 ali 080/15
56 svetovanje
fax: (01) 588 42 50 prodaja
e-mail: jub.info@jub.si; spletna stran: www.jub.eu

JUB Kft.
9500 Celldömölk, Sági u. 218.
tel.: +36 23 511 240;
e-mail: info@jub.hu
web: www.jub.eu