

MŰSZAKI ADATLAP 03.20-hun**BELTÉRI FALFESTÉK, SPECIÁLIS FESTÉKEK ÉS BEVONATOK PROGRAM**

JUPOL Block NEW GENERATION NEW GENERATION

Színezhető foltszigetelő fedőfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL BLOCK NEW GENERATION polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték **bevonat a beltéri falfelületek vízben könnyen és gyorsan oldódó anyagainak blokkolására**. Ilyen anyagok:

- **nikotinos és kátrányos felületek** erősen dohányfüstös helyiségekben,
- **kormos és kátrányos felületek kémények falain, nyílt tűzhelyekkel rendelkező helyiségekben, valamint olyan helyiségekben, ahol tüzeset történt,**
- a sérült vízvezeték-, hővezeték- és csatornarendszerek és készülékek, sérült falak vagy tűzoltás okozta **beázási foltokban található** különféle **sók,**
- **csersav és egyéb festékanyagok a gipszkarton lapok köpenyében vagy forgácslapok faanyagában,** stb.
- **régi festékrétegek vízben gyorsan oldódó anyagai,** melyek főleg a dekorációs mintázó-hengerektől és egyéb faldekorációkból származnak.

A JUPOL BLOCK NEW GENERATION **megköti a vízben gyorsan oldódó anyagokat és azokat vízben nem oldhatóvá vagy rosszul oldódóvá alakítja és eredményesen fedi a kisebb zsíros foltokat is**. Ha nem használnánk, akkor a feltüntetett anyagok a víz alapú festékekkel történő festéskor és egyéb „vizes” munkálatok során hamar átáznak, és „a felvitt nedves rétegben részben vagy teljesen feloldódnak”, majd a felvitt réteg megszáradását követően különböző színű kisebb-nagyobb foltok formájában ismét megjelennek.

A JUPOL BLOCK NEW GENERATION különösen ajánlott iskolák, éttermek, bárók, konyhák, kaszinók felújító festésére.

2. Kiszerezés

2 l, 5 l, 10 l-es műanyag kanna

- fehér (1001-es árnyalat)
- a **FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK** színekártya 150 árnyalata – 3-as, 4-es és 5-ös végű árnyalatok (a JUMIX színező-állomásokon az értékesítési helyeken)



3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)			~1,50
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz		~1
	további megmunkálásra alkalmas		~6
megszáradt filmréteg páraáteresztő- képessége EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)		<8000
	Sd-érték (d = 100 100 μm) (m)		<0,8 II.osztály (közepes páraáteresztő-képesség)
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)			EU határérték erre a termékre (kat. A/g): 30 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 5 g/l VOC-t tartalmaz.
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	Ellenálló I. osztály
		fedőképesség	2. osztály, 8 m ² /l kiadósság mellett
		fény	matt

fő összetevők: tejfehérjék, oltott mész, víz. Végső fizikai tulajdonságok teljes száradási ideje 30 nap.

4. A felület előkészítése

A JUPOL BLOCK NEW GENERATION-lal csak azokat a száraz beltéri fal- és mennyezeti felületeket kenhetjük le, melyeken a régi festékrétegek jól tapadnak a felülethez. A festést megelőzően távolítsuk el a port és az egyéb nem tapadó vagy gyengén tapadó részeket, vagy a régi blokkoló bevonatokat, ha szerves oldószeren alapuló, filmréteget képző vagy ehhez hasonló rétegekről van szó. Krétaalapú festékekkel lefestett és egyéb vízben oldódó festékekkel festett felületeken, valamint olajfestékkel, lakkal vagy zománcal lefestett felületeken a JUPOL BLOCK NEW GENERATION nem alkalmazható. A fali penészszel szennyezett területeket fertőtleníteni kell. A felsorolt bevonatokat maradéktalanul el kell távolítani.

5. Használati útmutató

A terméket használat előtt, valamint munka közben is többször alaposan átkeverjük. Amennyiben szükséges, valamennyire hígítjuk vízzel (minél kisebb mértékben – a hígítással a feltároló hatás gyorsan csökken!). Az egyes felületek lekenéséhez szükséges mennyiségeket a felületek nagyságából és az átlagos anyagszükségleti adatokból számítjuk ki vagy becsüljük meg, speciális esetekben pedig egy megfelelően nagy kiterjedésű próbafelületen történő méréssel határozzuk meg.

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekorációs védelme érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCID-ot.

A felhordás csak megfelelő mikroklímatis feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +7 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől valamint a felvitt rétegek számától függően, 24óra száradási idő rétegenként!):

JUPOL BLOCK NEW GENERATION 220 – 250 ml/m², a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően.



6. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 08 01 12) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 20 01 28) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható. (15 01 02)

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

7. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges, egyébként tartsuk be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait. Speciális egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések a festék festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordása esetén nem szükségesek.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti zárt, sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: a gyártástól számított 18 hónap, a gyártás időpontját lásd a csomagoláson (nap/hó/év).

9. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a TUV SUD Industrie Service GmbH, München folyamatosan felügyeli, de a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 is biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljanei Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS és RAL színkártyák színárnyalatai esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknel nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-010/13-gru-tor**, 2013.02.01.



JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

