

MŰSZAKI ADATLAP 06.01.03-HUN SPECIÁLIS BEVONATOK

JUPOL AMIKOL

bakteriális fertőzések elleni beltéri latex festék

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Amikol polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték falak és mennyezetek dekoratív védelmére elsősorban olyan helyiségekben, ahol a levegő viszonylag magas páratartalma miatt gyakran keletkezik kondenzvíz, ami a falpenész különböző fajtáinak intenzív elszaporodásához vezet, valamint alkalmas olyan erősen terhelt falfelületű helyiségekhez, ahol a legmagasabb szintű tisztaság és higiénia az elvárás (állandóan nedves helyiségek felületeire nem alkalmas).

Különösen ajánlott élelmiszerfeldolgozó iparban való felhasználásra, mint például: **pékcsigák, vágóhidak, tejüzemek, alkoholos és alkoholmentes italok palackozó üzemek, borospincék, hűtőházak, ipari konyhák.** Továbbá különösen ajánlott közintézményekben történő alkalmazáshoz, mint például: **egészségügyi intézmények váróterméiben, karantén helyiségekben, kórházakban és más hasonló gyakran, sokak által látogatott helyeken.** Valamint állami intézményekben, mint például: **iskolákban, óvodákban és idősok otthonában.**

A festék filmrétege védelmet biztosít a mikroorganizmusok támadásaival szemben (PT7-tel kezelt termék), magába foglalva az olyan káros penészgombákat is, mint pl. az Aspergillus flavus, amely az ún. aflatoxin kibocsátása miatt különösen veszélyes, és további káros baktériumok, mint például a Staphylococcus Aureus (MRSA) és az Escherichia coli. A festék filmrétege penészesedés elleni rezisztenciáját a SIST EN 15457 szabvány, a baktériumokkal szembeni rezisztenciát pedig az ISO 22196 szabvány szerinti megfelelés biztosítja. A cink-pirition, oktalinon és jód-propinil-butil-karbamát hatóanyagokat tartalmazó filmréteg a mikroorganizmusokkal érintkezve csak az alapvető biokémiai reakciókat teszi lehetetlenné. Ennek eredményeként a JUPOL Amikol-lal érintkező mikrobák metabolikusan inaktív maradnak, aminek köszönhetően idővel lebomlanak. A festék filmrétege is ezért sértetlen marad, mivel a mikrobák nem tudnak szaporodni a JUPOL Amikol-os felületen.

A festékre jellemző az alacsony illékony szerves anyag tartalom, nem tartalmaz lágyítószerket és nehézfémeket. Felhordása egyszerű és színárnyalatok széles választékában kapható. A festék filmrétege selymes fényű és mosható, illetve a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló, így a nem túl erősen tapadó szennyeződést egy általános háztartási tisztítószeroldatba vagy kvaterner ammónium, glutáraldehid és izopropanol alapú orvosi fertőtlenítőszerrel mártott nedves ruhával letörölhetjük a festett felületekről. A JUPOL Amikol filmrétegének fertőtlenítőszerrel szembeni ellenálló képessége az ISO 2812-4:2007 szabványnak megfelelően lett tesztelve. Jó kopásállóság is jellemzi.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

15 l-es és 5 l-es műanyag kannák:

- Fehér (1001-es árnyalat)
- A FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK, NCS, RAL színekártya (lásd műszaki adatlap), valamint a JUB Favourite Feelings színekártya D-F színárnyalatai (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- DIPI Koncentrat-tal pasztell árnyalatokig színezhető (5 l festékhez max. 100 ml)
- Bizonyos feltételek mellett a vevők speciális igényei szerint is kapható

A különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

3. Műszaki adatok

Sűrűség (kg/dm ³)	~1,42
Illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<3 EU VOC követelmény - A/a kategória (2010.01.01.-től): <30



Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		Tapintásra száraz	~3
		További megmunkálásra alkalmas	4 - 6
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	Nedves dörzsoléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 1. osztály
		Fedőképesség	1. osztály 7,0 m ² /l kiadósság mellett
		Fény	fél matt
	Páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<3000
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,30 II. osztály (közepes páraáteresztő-képesség)
Tapadás standard mészcement vakolatra EN 24624 (MPa)			>0,5

Fő összetevők: etilén-vinilacetát kötőanyag, finom kalcitos és alumoszilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz tömörítő anyag, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni, illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítjük ALGICIDE Plus-szal.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL Emulzió (AKRIL Emulzió : víz = 1 : 1) vagy akár a hígított festék (JUPOL Amikol : víz = 1 : 1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevesbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL Primer (JUKOL Primer : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel, vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórószállal is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL Emulzió vagy JUPOL Amikol), illetve 12 (JUKOL Primer) óra elteltével kezdhetjük el a festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):	
AKRIL Emulzió	90 – 100 g/m ²
vagy	
JUPOL Amikol	90 – 100 ml/m ²
vagy	
JUKOL Primer	90 – 100 ml/m ²

5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 5 %-ig).

A záró felület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lekenéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.



6. A festék felhordása

A festéket diszperziós falfestékek felhordására alkalmas hosszúszerű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszörme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 4-6 órás (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszerű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklímátikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően):
 JUPOL Amikol 150 – 190 ml/m²

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal, ábrákkal és báráccal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül a gyártótól vagy a termék forgalmazójától. Tartsuk be az építőipari és festő mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait.

8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések lesepertjük vagy leporszívózzhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet. A festett felületek tisztításához és fertőtlenítéséhez használhatjuk az egészségügyben használt olyan standard fertőtlenítőszerkezes vizes oldatait is, melyek az ISO 2812 4:2007 szabvány szerinti tesztek alapján nem károsítják a festékréteget.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordását jelenti két rétegben, a „Festék felhordása” fejezetben leírtak szerint. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti zárt, sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést folyamatosan ellenőrizzük saját laboratóriumainkban, a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban és időszakosan pedig egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben, továbbá a JUB által már éveken keresztül bevezetett ISO 9001 átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer is biztosítja a megfelelő minőséget. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.



A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS és RAL színkártyák esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színező paszták legjobb hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbiekből feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-069/18-čad**, 2018.12.18.

JUB Kft.

Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 95 525 720
E: info@jub.hu
www.jub.hu



A termék ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

