

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.54-HUN

BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL Clima control

Formaldehid megkötő szilikát beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Clima control egy kálium-víz üveget tartalmazó, környezet- és felhasználóbarát beltéri falfesték. Nem tartalmaz biocideket. A felhordott festékréteg megkötí és lebontja a térben lévő mérgező formaldehidet, amely az ott lévő bútorokból, faburkolatokból, különböző textíliákból, ragasztóanyagokból és más műanyagokból szabadul fel. Alkalmazható a tartósítószerrel szemben fennálló túlérzékenység eseteiben is. Lakóépületek, irodaépületek és műemlék jellegű épületek, iskolák, óvodák, kórházak, szállodák, idősek otthona és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekoratív védelmére alkalmazható. Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papírtapéták, rusztikus üvegszál tapéták, gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges jól tapadó régi diszperziós bevonatokra és jól tapadó dekorációs vakolatokra is.

A festéket rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom (VOC) jellemzi, lágyítószerket és nehézfémeket nem tartalmaz.

Felhordása egyszerű, és széles színválasztékban elérhető. A festékréteg kémiailag tapad a hordozó felülethez, fénytelen, jó páraáteresztő képességgel rendelkezik és a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló – mosható, így a nem túlságosan rátapadt szennyeződést általános háztartási tisztítószeroldatba mártott ruhával eltávolíthatjuk a festett felületekről. A fal- és mennyezeti felületek dekoratív védelmére 5–7,5% (50–75 ml / l) JUBOCID hozzá keverhető a festékhez, az olyan helyszíneken, ahol a magas relatív páratartalom miatt nagy a páralecsapódás kialakulásának valószínűsége, és ennek következményeként a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb más helyeken ahol nagy esélye van a penészesedés kialakulásának (konyha, fürdőszoba és más egészségügyi helyiségek, mosókonyha, tárolóhely stb.).

2. Kiszerezés, színárnyalatok

5 l-es és 15 l-es műanyag kanna:

- Fehér (1001 alap színárnyalat)
- Pasztell színárnyalatok, a JUB FAVOURITE FEELINGS színekártya szerinti E és F árnyalatok – (elérhető a JUMIX színkeverő állomásokon)
- Bizonyos feltételek mellett, a vásárlóval külön történő egyeztetés szerint, egyedileg kikevert festékek szállítása is lehetséges

Bizonyos feltételek mellett, az egyedi vásárlói igény szerinti színek szállítására is van mód.

3. Műszaki adatok

Sűrűség (kg/dm ³)		~1,55	
Illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		EU VOC – követelmény A/a kategória 30 g/l (2010) JUPOL Clima control max. 1 g/l VOC	
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		Tapintásra száraz	~3
		További megmunkálásra alkalmas	4-6
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	Nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	Ellenálló, 3. osztály
		Fedőképesség	Kiadósság 7m ² /l, 2. osztály



A megszáradt filmréteg tulajdonságai		Fény	Teljesen matt
	Páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	Sd-érték (d = 100 µm) (m)	<0,03 1. osztály (magas páraáteresztő-képesség)
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	Formaldehid megkötő képesség (g/m ²) 1 órán belül	87 µg formaldehid megkötő képesség (g/m ²) 1 órán belül	
	Formaldehid megkötő képesség 1 hónapon belül	Formaldehid megkötő képesség (mg/m ²)	8,3 mg/m ²
	Formaldehid megkötő képesség végső	Formaldehid megkötő képesség (g/m ²)	0,48 g/m ²

Fő összetevők: kálium-víz üveg és sztírol-akril kötőanyag, finom kalcit és szilikát töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz sűrítők, víz.

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni, illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítjük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított SILICATE primer (SILICATE primer: víz = 1 : 1), vagy egyszerűen, egy külön edényben, vízzel felhígított festék (JUPOL Clima control : víz = 1 : 1) használatát. Bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevesbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cementlapok, forgácslapok, vakolatlan beton felületek és polimer kötőanyagokból készített vakolatokból) esetén pedig a JUBOSIL GF használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, míg a JUBOSIL GF-et felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 12 óra elteltével kezdhetjük el a festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt, alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges, amennyiben a felhordás szilikát festékre vagy szilikát dekorációs vakolatra történik.

Becsült, illetve átlagos alapozó anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

SILICATE Primer	90 – 100 ml/m ²
vagy	
JUBOSIL GF	130 – 150 ml/m ²
vagy	
JUPOL Clima control	90 – 100 ml/m ²

5. A festék elkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 10%-ig). FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással gyorsan csökken!

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átkenéséhez szükséges festéket, amely különböző gyártási sarzsból származik vagy a gyártási időpontja eltér, egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb.



A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúszűrű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 4-6 órás ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúszűrű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen $+5\text{ °C}$ -nál alacsonyabb vagy $+35\text{ °C}$ -nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:

JUPOL Clima control	180-210 ml/m ² (a felület érdességétől és nedvszívóképességétől függően)
---------------------	---

7. Eszközök tisztítása

A szerszámokat közvetlenül használat után alaposan tisztítsa meg víz segítségével. Távolítsa el, dörzsölje ki a hengerben maradt festéket egy simító segítségével, majd alaposan tisztítsa meg a szerszámokat vízzel. A fel nem használt festéket jól lezárt csomagolásban tárolja, a lehetséges javítások vagy későbbi felhasználás céljából.

8. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal és ábrákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül gyártól vagy a termék forgalmazójától. Tartsa be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést kétrétegben a 'Festék felhordása' fejezetben leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez egyetlen réteg is elegendő, mivel a festék különösen jó fedőképességgel rendelkezik. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás $+5\text{ °C}$ és $+25\text{ °C}$ közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 12 hónap.



11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott, illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – maximum 1,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-115/19-čad**, 2019.december 10.

JUB Kft.
Sági u. 218.
9500 Celldömök
Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: info@jub.hu
www.jub.hu



A termék ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004, és OHSAS 18001: 2007 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

