

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.54-HUN

BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL Clima control

Formaldehid megkötő szilikát beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Clima control egy kálium-víz üveget tartalmazó, környezet- és felhasználóbarát beltéri falfesték. Nem tartalmaz biocideket. A felhordott festékréteg megkötí és lebontja a térben lévő mérgező formaldehidet, amely az ott lévő bútorokból, faburkolatokból, különböző textíliákból, ragasztóanyagokból és más műanyagokból szabadul fel. Alkalmazható a tartósítószerrel szemben fennálló túlérzékenység eseteiben is. Lakóépületek, irodaépületek és műemlék jellegű épületek, iskolák, óvodák, kórházak, szállodák, idősok otthona és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekoratív védelmére alkalmazható. Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papírtapéták, rusztikus üvegszál-asztalozás tapéták, gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges jól tapadó régi diszperziós bevonatokra és jól tapadó dekorációs vakolatokra is.

A festéket rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom (VOC) jellemzi, lágyítószeret és nehézfémeket nem tartalmaz.

Felhordása egyszerű, és széles színválasztékban elérhető. A festékréteg kémiailag tapad a hordozó felülethez, fénytelen, jó páraáteresztő képességgel rendelkezik és a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló – mosható, így a nem túlságosan rátapadt szennyeződést általános háztartási tisztítószeroldatba mártott ruhával eltávolíthatjuk a festett felületekről. A fal- és mennyezeti felületek dekoratív védelmére 5–7,5% (50–75 ml / l) JUBOCID hozzá keverhető a festékhez, az olyan helyszíneken, ahol a magas relatív páratartalom miatt nagy a páralecsapódás kialakulásának valószínűsége, és ennek következményeként a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb más helyeken ahol nagy esélye van a penészesedés kialakulásának (konyha, fürdőszoba és más egészségügyi helyiségek, mosókonyha, tárolóhely stb.).

2. Kiszerezés, színárnyalatok

5 l-es és 15 l-es műanyag kanna:

- Fehér (1001 alap színárnyalat)
- Pasztell színárnyalatok, a JUB FAVOURITE FEELINGS színkártya szerinti E és F árnyalatok – (elérhető a JUMIX színkeverő állomásokon)
- Bizonyos feltételek mellett, a vásárlóval külön történő egyeztetés szerint, egyedileg kikevert festékek szállítása is lehetséges

Bizonyos feltételek mellett, az egyedi vásárlói igény szerinti színek szállítására is van mód.

3. Műszaki adatok

Sűrűség (kg/dm ³)	~1,55		
Illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	EU VOC – követelmény A/a kategória 30 g/l (2010) JUPOL Clima control max. 1 g/l VOC		
Száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	Tapintásra száraz	~3	
	További megmunkálásra alkalmas	4-6	
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	Nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	Ellenálló, 3. osztály
		Fedőképesség	Kiadósság 7m ² /l, 2. osztály



A megszáradt filmréteg tulajdonságai		Fény	Teljesen matt
	Páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,03 1. osztály (magas páraáteresztő-képesség)
A megszáradt filmréteg tulajdonságai	Formaldehid megkötő képesség (g/m ²) 1 órán belül	87 μg formaldehid megkötő képesség (g/m ²) 1 órán belül	
	Formaldehid megkötő képesség 1 hónapon belül	Formaldehid megkötő képesség (mg/m ²)	8,3 mg/m ²
	Formaldehid megkötő képesség végső	Formaldehid megkötő képesség (g/m ²)	0,48 g/m ²

Fő összetevők: kálium-víz üveg és sztírol-akril kötőanyag, finom kalcit és szilikát töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz sűrítők, víz.

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni, illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítjük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított SILICATE primer (SILICATE primer: víz = 1 : 1), vagy egyszerűen, egy külön edényben, vízzel felhígított festék (JUPOL Clima control : water = 1 : 1) használatát. Bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cementlapok, forgácslapok, vakolatlan beton felületek és polimer kötőanyagokból készített vakolatokból) esetén pedig a JUBOSIL GF használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, míg a JUBOSIL GF-et felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 12 óra elteltével kezdhetjük el a festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt, alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges, amennyiben a felhordás szilikát festékre vagy szilikát dekorációs vakolatra történik.

Becsült, illetve átlagos alapozó anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

SILICATE Primer	90 – 100 ml/m ²
vagy	
JUBOSIL GF	130 – 150 ml/m ²
vagy	
JUPOL Clima control	90 – 100 ml/m ²

5. A festék elkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 10%-ig). FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással gyorsan csökken!

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átkenéséhez szükséges festéket, amely különböző gyártási sarzsból származik vagy a gyártási időpontja eltér, egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb.



A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúszűrű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 4-6 órás (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül vessük. A standard hosszúszűrű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:	
JUPOL Clima control	180-210 ml/m ² (a felület érdességétől és nedvszívóképességétől függően)

7. Eszközök tisztítása

A szerszámokat közvetlenül használat után alaposan tisztítsa meg víz segítségével. Távolítsa el, dörzsölje ki a hengerben maradt festéket egy simító segítségével, majd alaposan tisztítsa meg a szerszámokat vízzel. A fel nem használt festéket jól lezárt csomagolásban tárolja, a lehetséges javítások vagy későbbi felhasználás céljából

8. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal és ábrákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül gyártól vagy a termék forgalmazójától. Tartsa be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést kétrétegben a 'Festék felhordása' fejezetben leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez egyetlenegy réteg is elegendő, mivel a festék különösen jó fedőképességgel rendelkezik. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 12 hónap.



11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott, illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – maximum 1,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-115/19-čad**, 2019.december 10.

JUB Kft.

Sági u. 218.
9500 Celldömök
Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: info@jub.hu
www.jub.hu



A termék ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004, és OHSAS 18001: 2007 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

