

## MŰSZAKI ADATLAP 07.02.11-HUN HOMLOKZATFESTÉKEK

# SILICONE Fas spray

Szilikonos homlokzatsfesték gépi felhordásra

### 1. Leírás, alkalmazás

A SILICONE Fas spray polimer és szilikonos kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló homlokzatsfesték gépi felhordásra. Alkalmas **szilárd, rusztikusan megmunkált illetve durva és simított illetve enyhén érdes, javított és az érdeség szempontjából nem egyenletes homlokzatsfelületek** (legalább egy hónapos méscement és cement vakolatok, legalább egy hónapos régi, vakolatlan beton homlokzatsfelületek, szálerősítésű cement és ahhoz hasonló homlokzati elemek, stb.) **dekoratív védelmére**. Felhordása lehetséges a régi jól tapadó akril, szilikátos és szilikonos festékretegekre és a dekoratív vakolatokra is.

A SILICONE Fas spray festéket kiváló fedőképesség, jó páraáteresztő-képesség és nagyfokú víztaszító-képesség jellemzi. A filmréteg kiválóan tapad a felülethez és a füstgázokkal, UV-sugárzással és egyéb légköri hatásokkal szemben ellenálló, viszonylag gyengén tapad meg rajta a por és más szennyeződés – ezért bármilyen időjárási körülmények között tartós marad még a minimális tetőeresszel rendelkező magasabb épületek csapadéknak erősen kitétt homlokzatsfelületein is.

### 2. Kiszerezés, színárnyalatok

15l-es műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a JUB FAVOURITE FEELINGS színekártya C, D, E vagy F végű árnyalatok\* (a JUMIX színkeverő állomásokon és az értékesítési helyeken!)
- a JUB Festékek és vakolat színekártya 2, 3, 4 és 5-re végződő színárnyalatai\* (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken!)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyedi igénye szerinti árnyalatban, más színekártyák szerint is kiverhetők színek (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken!)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyedi igénye szerinti árnyalatban is kapható
- különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

\* Bizonyos korlátozások miatt a színárnyalatok száma alacsonyabb lehet, mint a színtáblázatban szereplő összes árnyalat.

### 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,50		
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	max.16 EU VOC követelmény – A/c kategória (2010.01.01.-től): <40		
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~3	
	további megmunkálásra alkalmas	~6	
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<800
		Sd-érték (d = 150 μm) (m)	<0,12 I. osztály (magas páraáteresztő-képesség)
	vízfelvétel w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	<0,07 III.osztály (alacsony vízfelvétel)	



tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 24624 (Mpa)	>0,6
fény	matt

fő összetevők: diszperziós és szilikonos kötőanyag, finom kalcitos és alumoszilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz sűrítő anyag, víz

#### 4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – rosszul tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az új vakolatok és kiegyenlítő anyagok száradási illetve érési ideje vastagság milliméterenként legalább 1 nap, a betonfelületek száradási ideje pedig legalább egy hónap. Felújító festés esetén a felületről eltávolítjuk a régi gyengén tapadó részeket, és a vízben gyorsan oldódó festékrétegeket, szórt festékeket és egyéb dekoratív rétegeket. Elsősorban az erősen szennyezett homlokzatfelületek esetében, betonfelületek esetében, valamint a fal algával és falpenésszel fertőzött homlokzatfelületek esetében javasoljuk a forró víz- vagy gőzsugárral történő mosást – az utóbbiak esetében a mosást követően mindenképp fertőtlenítsünk.

A valami módon sérült homlokzatfelületek esetleges javításakor csak azokat az eljárásokat végezzük el, amelyek az érdesség tekintetében viszonylag magas fokú egyenletességet biztosítanak.

Mind az első festés mind a felújító festések előtt kötelező az alapozó bevonat alkalmazása. Javasoljuk a vízzel hígított SILICONE Primer-t (SILICONE Primer : víz = 1 : 1), a vízzel hígított JUKOL Primer-t (JUKOL Primer : víz = 1 : 1) vagy akár a vízzel hígított festéket (Silicone fas : víz = 1 : 1), melyeket festő- vagy kőműves ecsettel vagy hosszúszőrű teddy-hengerrel, textil festőhengerrel, vagy szórással hordjunk fel. (Ha az alap szálkás repedésekkel rendelkezik, akkor egyszer vagy kétszer kenje át REVITAL Primer-rel. Használat előtt alaposan keverje össze, és ha szükséges, 5%-ig hígítsa vízzel. Kizárólag festő- vagy kőműves ecsettel hordható fel.).

Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) a festést az alapozó bevonat felhordása után 6 órával a JUKOL Primer, és a REVITAL Primer esetén 12 órával kezdhetjük meg.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):	
JUKOL Primer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
vagy	
SILICONE Primer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
vagy	
SILICONE Fas spray	100 – 120 ml/m <sup>2</sup>
vagy	
REVITAL Primer	~300 ml/m <sup>2</sup>

#### 5. A festék előkészítése

A festék már gyárilag gépi alkalmazásra alkalmas konzisztenciájú. Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, vízzel való hígítása tilos. Az üledékek vagy megszilárdult részecskék különféle adalékanyagokba történő bejutásának legkisebb lehetőségének megakadályozása érdekében javasoljuk a festék leszűrését cserélhető, eldobható 100 mikronos nejlon szűrőhálón keresztül.

A festékszórásra előkészített falfelület (vagy inkább: az ugyanazzal az árnyalattal festett összes felület) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelő méretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább három kannányi festéket. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel stb. Az ugyanabból a gyártási sarzból származó hígítatlan fehér festéket nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek festéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az



anyagszükségletet.

## 6. A festék felhordása

A festéket két (kivételes esetben akár három) rétegben visszük fel különféle airless festékszórókkal. A legtöbb berendezésnél 90-100 bar üzemi nyomás megfelelő. Az 517 vagy 519 jelöléssel ellátott felhordó fúvókák (dűzni) alkalmasak. Mivel az egyes festékszóró berendezések eltérhetnek egymástól, javasoljuk, hogy a homlokzat felületeitől távol, határozza meg a megfelelő szóróbeállítást egy teszt táblán történő mintafújással. A fújási képnek mindenhol egyenletesnek kell lennie, a permet szélein ne legyenek megvastagodások. A bevonat rétegvastagságának a teljes felületen egyenletesnek kell lennie. Abban az esetben, ha nincs elég tapasztalata a festék gépel történő felvitelével, kezdje el a munkát kevésbé látható sík felületeken. A festék megfolyása vagy az egyenetlen felhordási vastagság azonnal korrigálható egy festékek felhordására alkalmas festőecsettel, hosszúszerű teddy-hengerrel, illetve textil festőhengerrel (a szőrök, illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme, illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil). Javítandó felületek esetén a teljes felületen ugyanazzal a módszerrel kell a javítást elvégezni. A második vagy harmadik réteg felvitelekor csak egy teljesen száraz rétegre történő felvitel lehetséges - normál körülmények között (T = +20 ° C, relatív levegő páratartalom = 65%) kb. 6 óra elteltével (alacsonyabb hőmérsékleteken és magas relatív páratartalomnál a száradási idő jelentősen meghosszabbodhat!). A festéket csak olyan felületeken alkalmazzuk, amelyek ezen feltételeknek eleget tesznek. A szóró fúvókát mindig a felületre merőlegesen és kb. 30 cm távolságra tartsa. Mindig a felületek, és tárgyak tetejétől kezdjük meg a munkát és onnan haladjunk lefelé. Először mindig a mennyezeti felületeket fessük. Elsőként kezdjük a gerendákkal, oszlopokkal, a külső és belső sarkokkal. A belső és a külső sarkoknál pontosan a sarok közepe felé fújjon úgy, hogy annak mindkét oldalán létrejöjjön kb. 10-10 cm széles festékcsíks az átfedésekhez. Az ablakok, ajtók és egyéb átjárók, nyílások körüli felületeket fessük le először, és majd csak utána a homlokzat fennmaradó sík felületeit. Az egyenetlen festékréteg felvitel érdekében az egyes szórási sávokat 50%-os átfedéssel hordjuk fel a felületre.

### FIGYELEM!

A festék géppel történő felhordása előtt gondosan fedje be, védje a közvetlen környezetet, illetve távolítsa el a közelben parkoló járműveket!

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a felület és a levegő hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsütéstől, széltől vagy csapadéktól takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ( $\geq 30$  km/h) esetén nem dolgozunk.

A frissen festett felületek csapadékkal (festékréteg kimosódása) szembeni ellenállósága normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) legkésőbb 24 óra elteltével alakul ki.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:  
200 – 400 ml/m<sup>2</sup> (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően)

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel, a megszáradt foltokat nem lehet eltávolítani.

## 7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal és ábrákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül gyártótól vagy a termék forgalmazójától. A termék használatakor, mindig tartsa be az építőiparban idevonatkozó, homlokzati hőszigetelő, vakoló és festési munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

## 8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett homlokzati felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük, leporszívózhatjuk vagy lemoshatjuk vízzel. A rátapadt port és a makacsabb foltokat általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel, majd a felület tiszta vízzel történő lemosásával távolíthatjuk el.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordást jelent két rétegben, a „Festék felhordása” fejezetben leírtak szerint. A megfelelő alapozó bevonat kötelező, ezt csak akkor mellőzhetjük, ha a legutóbbi festés óta még nem telt el



két év.

## 9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

## 10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljani Építésügyi Hivatalban, és egyéb független hazai és külföldi szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színekártyán levőtől vagy a mintától, a  $\Delta E_{2000}$  együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színekártya árnyalatai esetén (JUB Festékek és vakolat színekártya, JUB FAVOURITE FEELINGS színekártya) maximum 1,5, illetve az NCS és RAL színekártya esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színekártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, többé-kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

A homlokzatfelületek, főleg a homlokzati hőszigetelő rendszerek záró rétegeinek festésére a 25 feletti fényességű értékkel (Y) rendelkező festékeket ajánljuk. A sötétebb vagy intenzívebb tónusú festékek, melyeket csak szerves pigmentek segítségével érhetünk el, kevésbé tartósak, a csapadékvíz okozta kimosódással szemben kevésbé ellenállóak és hajlamosabbak a krétásodásra. Ebből az okból az erősebben igénybevett homlokzati felületeken keletkező, gyorsabb fakulás formájában megjelenő változásokra vonatkozó reklamációt nem fogadunk el. Ezért az ilyen festékek alkalmazása és a megmunkált felületek karbantartása tekintetében minden egyes konkrét esetben kérjen segítséget szakembereinktől. Az ebből a szempontból kényes színárnyalatok listája megtalálható a JUMIX színező-állomásokkal rendelkező üzletekben, valamint értékesítési és műszaki-információs szolgálatunknál.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-109/19-pek**, 2019.11.25.

JUB Kft.

Sági u. 218.  
9500 Celldömök  
Magyarország  
T: +36 95 525 720  
F: +36 95 525 719  
E: [info@jub.hu](mailto:info@jub.hu)  
[www.jub.hu](http://www.jub.hu)



A termék ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004, és OHSAS 18001: 2007 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

