

## MŰSZAKI ADATLAP 07.01.13-HUN HOMLOKZATFESTÉKEK

# TRENDCOLOR Spray

Sziloxszánt tartalmazó mikró szálakkal megerősített homlokzatifesték

### 1. Leírás, alkalmazás

A Trendcolor Spray egy sziloxanizált, mikró erősítésű homlokzatifesték az intenzív színárnyalatokhoz, kiváló időjárásállósággal. Polimer kötőanyagok víz diszperziójára készül. Mindenféle szilárd, dombornyomott vagy durva és simított, finom durva felületek dekoratív védelmére alkalmas (legalább egy hónapos mészhám- és cementprésselő, legalább egy hónapos, nem betonozott beton homlokzati felületek, rost-cement és hasonló homlokzati táblák és hasonló). Alkalmazható továbbá a jól tapadt régi akril, szilikát és szilikon festék bevonatok és minden típusú díszítő vakolat.

A lefestett felületek hosszú ideig ellenállnak a leggyakoribb fal algák és penészgombák fertőzésének. A festéket kiváló fedőképesség, jó páraáteresztő képesség és magas víztaszító képesség jellemzi. A filmréteg kiválóan tapad a felülethez és a füstgázokkal, UV-sugárzással és egyéb légköri hatásokkal szemben ellenálló, ezért bármilyen időjárási körülmények között tartós marad, még a minimális tetőeresszel rendelkező magasabb épületek csapadéknak erősen kitétt homlokzati felületein is.

### 2. Kiszerezés, színárnyalatok

15 l-es műanyag kanna:

- a JUB Festékek és vakolat színekártya 0 és 1-re végződő színárnyalatai (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- a JUB FAVOURITE FEELINGS színekártya A és B-re végződő színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- COOL típus esetén 10 színárnyalat a JUB Festékek és vakolat színekártya, és + 44 színárnyalat a JUB FAVOURITE FEELINGS színekártya szerint (csak előzetes megrendeléssel elérhető, a JUB Kft. telephelyeiről – Celdömölk és Törökbálint); A színek kikeveréséhez speciális IR-fényvisszaverő pigmenteket tartalmazó készítményt adunk hozzá a festékhez, amitől a napsütötte homlokzati felületek lényegesen kevésbé hevülnek fel, szemben az azonos színárnyalatú festékekkel, amelyek kikeverésekor a szokásos alap színezőanyagokat használták.
- NCS színekártya\* szerinti színezése is lehetséges (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- RAL CLASSIC színekártya\* szerinti színezése is lehetséges (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyedi igénye szerinti árnyalatban is kapható
- különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

\* Bizonyos korlátozások miatt a színárnyalatok száma alacsonyabb lehet, mint a színtáblázatban szereplő összes árnyalat.

1. táblázat: A COOL árnyalatok listája:

Színekártya	Színárnyalat									
JUB Festékek és vakolat színekártya szerinti színek	1500	1501	1120	1130	1140	1090	1190	1490	3420	4660
Színekártya	Színárnyalat									
JUB FAVOURITE FEELINGS színekártya szerinti színek	010B	010C	020B	020C	030A	030B	040B	050A	060A	060B
	070A	070B	080A	080B	090A	090B	090C	100A	100B	100C
	110A	110B	120A	120B	130A	140A	150A	160A	170A	190A
	190B	200A	220A	230A	290A	310A	320A	330A	340A	380A
	385A	385B	400A	400B						



### 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,37	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		Max. 18 EU VOC követelmény – A/c kategória (2010.01.01.-től): <40	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
		további megmunkálásra alkalmas	~6
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<3500
		Sd-érték (d = 150 μm) (m)	<0,5 II.osztály (közepes páraáteresztő-képesség)
	vízfelvétel w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	<0,05 III.osztály (alacsony vízfelvétel)	
	tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 24624 (Mpa)	>0,6	
	fényesség	matt	

fő összetevők: diszperziós kötőanyag, sziloxán, finom kalcitos alumoszilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz sűrítő anyag, víz

### 4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – rosszul tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az új vakolatok és kiegyenlítő anyagok száradási, illetve érési ideje vastagság milliméterenként legalább 1 nap, a betonfelületek száradási ideje pedig legalább egy hónap. Felújító festés esetén a felületről eltávolítjuk a régi gyengén tapadó részeket, és a vízben gyorsan oldódó festékrégeket, szórt festékeket és egyéb dekoratív rétegeket. Elsősorban az erősen szennyezett homlokzatfelületek esetében, betonfelületek esetében, valamint a fali algával és falpenésszel fertőzött homlokzatfelületek esetében javasoljuk a forró víz- vagy gőzsugárral történő mosást – az utóbbiak esetében a mosást követően mindenképp fertőtlenítsünk.

A valami módon sérült homlokzatfelületek esetleges javításakor csak azokat az eljárásokat végezzük el, amelyek az érdesség tekintetében viszonylag magas fokú egyenletességet biztosítanak.

Mind az első festés mind a felújító festések előtt kötelező az alapozó bevonat alkalmazása. Javasoljuk a vízzel hígított Silicone primer-t (Silicone primer : víz = 1 : 1), vagy a vízzel hígított Akрил emulzió-t (Akрил emulzió: víz = 1 : 1), melyeket festő- vagy kőműves ecsettel, hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel hordjuk fel, de szórással is felvihetjük.

Ha az alap szállás repedésekkel rendelkezik, akkor egyszer vagy kétszer kenje át REVITAL Primer-rel. Használat előtt alaposan keverje össze, és ha szükséges, 5%-ig hígítsa vízzel. Kizárólag festő- vagy kőműves ecsettel hordható fel.

Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) a záró festékréteg felvitelét az alapozó bevonat felhordása után 6 órával, REVITAL Primer esetében pedig 12 órával kezdhetjük meg.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):	
Silicone primer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
vagy	
Akрил emulzió	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
vagy	
TRENDCOLOR Spray	100 – 120 ml/m <sup>2</sup>



vagy REVITAL Primer	~300 ml/m <sup>2</sup>
------------------------	------------------------

A sötét, erősen szennyezett és a színárnyalat tekintetében erősen egyenetlen felületeken, melyeket intenzív, elsősorban sárga, narancssárga vagy vörös színűre festünk mindenképpen alkalmazzunk előfestést. Az előfestést a megszáradt alapozó bevonaton végezzük egy vagy két réteg ACRYLCOLOR vagy REVITALCOLOR: az 1001-es árnyalatban (fehér) történő felhordásával. Az előfestést igénylő színárnyalatok listáját az alábbi táblázat tartalmazza:

Színkártya	Színárnyalat									
JUB Festékek és vakolat színkártya szerinti színek	3060	3020	2061	5570	5571	5560	5561	5550	5540	5541
	5530	5531	5520	5521	5510	5511	2061	2062	3020	3010
	2011									
Színkártya	Színárnyalat									
JUB FAVOURITE FEELINGS színkártya szerinti színek	700A	700B	720A	720B	730A	730B	750A	750B	770A	770B
	780A	790A	790B	800A	800B					

## 5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával, az anyag vízzel történő hígítása tilos. Az üledékek vagy megszilárdult részecskék különféle adalékanyagokba történő bejutásának legkisebb lehetőségének megakadályozása érdekében javasoljuk a festék leszűrését cserélhető, eldobható 100 mikronos nejlón szűrőhálón keresztül.

A zárófelület (vagy inkább: az ugyanazzal az árnyalattal festett összes felület) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelő méretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó hígítatlan fehér festéket nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek festéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

## 6. A festék felhordása

A festéket két (kivételes esetben akár három) rétegben visszük fel különféle airless festékszórókkal. A legtöbb berendezésnél 90-100 bar üzemi nyomás megfelelő. Az 517 vagy 519 jelöléssel ellátott felhordó fúvókák (dűzni) alkalmasak. Mivel az egyes festékszóró berendezések eltérhetnek egymástól, javasoljuk, hogy a homlokzat felületeitől távol, határozza meg a megfelelő szóróbeállítást egy teszt táblán történő mintafújással. A fújási képnek mindenhol egyenletesnek kell lennie, a permet szélein ne legyenek megvastagodások. A bevonat rétegvastagságának a teljes felületen egyenletesnek kell lennie. Abban az esetben, ha nincs elég tapasztalata a festék gépel történő felvitelével, kezdje el a munkát kevésbé látható sík felületeken. A festék megfolyása vagy az egyenetlen felhordási vastagság azonnal korrigálható egy festékek felhordására alkalmas festőecsettel, hosszúszerű teddy-hengerrel, illetve textil festőhengerrel (a szőrök, illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme, illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil). Javítandó felületek esetén a teljes felületre ugyanazzal a módszerrel kell a javítást elvégezni. A második vagy harmadik réteg felvitelekor csak egy teljesen száraz rétegre történő felvitel lehetséges - normál körülmények között (T = +20 ° C, relatív levegő páratartalom = 65%) kb. 6 óra elteltével (alacsonyabb hőmérsékleteken és magas relatív páratartalomnál a száradási idő jelentősen meghosszabbodhat!). A festéket csak olyan felületeken alkalmazzuk, amelyek ezen feltételeknek eleget tesznek. A szóró fúvókát mindig a felületre merőlegesen és kb. 30 cm távolságra tartsa. Mindig a felületek, és tárgyak tetejétől kezdjük meg a munkát és onnan haladjunk lefelé. Először mindig a mennyezeti felületeket fessük. Elsőként kezdjük a gerendákkal, oszlopokkal, a külső és belső sarkokkal. A belső és a külső sarkoknál pontosan a sarok közepe felé fújjon úgy, hogy annak mindkét oldalán létrejűjön kb. 10-10 cm széles festékcsik. Az ablakok, ajtók és egyéb átjárók, nyílások körüli felületeket fessük le először, és majd csak utána a homlokzat fennmaradó sík felületeit. Az egyenletes festékréteg felvitel érdekében az egyes szórási sávokat 50%-os átfedéssel hordjuk fel a felületre.

### FIGYELEM!

A festék géppel történő felhordása előtt gondosan fedje be, védje a közvetlen környezetet, illetve távolítsa el a közelben parkoló járműveket!



A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a felület és a levegő hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsütéstől, szélről vagy csapadéktól takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ( $\geq 30$  km/h) esetén nem dolgozunk.

A frissen festett felületek csapadékkal (festékréteg kimosódása) szembeni ellenállósága normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) legkésőbb 24 óra elteltével alakul ki.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén  
200 – 400 ml/m<sup>2</sup> (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően)

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel, a megszáradt foltokat nem lehet eltávolítani.

## 7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal és ábrákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül gyártól vagy a termék forgalmazójától. A termék használatakor, mindig tartsa be az építőiparban idevonatkozó, homlokzati hőszigetelő, vakoló és festési munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

## 8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett homlokzati felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperehetjük, leporszívózhatjuk vagy lemoshatjuk vízzel. A rátapadt port és a makacsabb foltokat általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel, majd a felület tiszta vízzel történő lemosásával távolítjuk el.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazunk felújító festést, mely újabb festék felhordást jelent két rétegben, a „A festék felhordása” fejezetben leírtak szerint. A megfelelő alapozó bevonat kötelező, ezt csak akkor mellőzhetjük, ha a legutóbbi festés óta még nem telt el két év.

## 9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

## 10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már éveken keresztül bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb független hazai és külföldi szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színekártyán levőtől vagy a mintától, a  $\Delta E_{2000}$  együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színekártya árnyalatai esetén (JUB Festékek és vakolat színekártya, JUB FAVOURITE FEELINGS színekártya) maximum 1,5, illetve az NCS és RAL színekártya esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színekártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és



színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbiekben feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, többé-kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

A homlokzatfelületek, főleg a homlokzati hőszigetelő rendszerek zárórétegeinek festésére a 25 feletti fényességű értékkel (Y) rendelkező festékeket ajánljuk. A sötétebb vagy intenzívebb tónusú festékek, melyeket csak szerves pigmentek segítségével érhetünk el, kevésbé tartósak, a csapadékvíz okozta kimosódással szemben kevésbé ellenállóak és hajlamosabbak a krétásodásra. Ebből az okból az erősebben igénybevett homlokzati felületeken keletkező, gyorsabb fakulás formájában megjelenő változásokra vonatkozó reklamációt nem fogadunk el. Ezért az ilyen festékek alkalmazása és a megmunkált felületek karbantartása tekintetében minden egyes konkrét esetben kérjen segítséget szakembereinktől. Az ebből a szempontból kényes színárnyalatok listája megtalálható a JUMIX színező-állomásokkal rendelkező üzletekben, valamint értékesítési és műszaki-információs szolgálatunknál.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-012/20-pek**, 2020. március 03.

#### JUB Kft.

Sági u. 218.  
9500 Celldömölk  
Magyarország  
T: +36 95 525 720  
F: +36 95 525 719  
E: [info@jub.hu](mailto:info@jub.hu)  
[www.jub.hu](http://www.jub.hu)



A termék ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004,  
és OHSAS 18001: 2007 tanúsítvánnyal rendelkező gyárban kerül előállításra.

