

## MŰSZAKI ADATLAP 06.01.01-hun

### HOMLOKZATFESTÉKEK

# ACRYLCOLOR

akril homlokzathfesték

## 1. Leírás, alkalmazás

Az ACRYLCOLOR polimer kötések vizes diszperzióján alapuló homlokzathfesték. Alkalmas elsősorban a **szilárd, sima (simított) illetve enyhén és egyenletesen érdes, repedésektől, szerkezeti anomáliáktól vagy egyéb hibáktól mentes homlokzathfelületek dekoratív védelmére**, mint például a már karbonatizált – több mint egy éves – klasszikus mészcement finomvakolatok vagy a legalább egy hónapos cement vagy cementerősítésű finomvakolatok, legalább két hónapos vakolatlan beton homlokzathfelületek, szálerősítésű cement és ahhoz hasonló homlokzati elemek, homlokzathéglák, stb. Felhordása lehetséges a régi jól tapadó akril, szilikátos és szilikonos festékretegekre és az enyhén érdes dekoratív vakolatokra is.

Az ACRYLCOLOR-t **nagyfokú víztaszító-képesség és jó fedőképesség** jellemzi. A filmréteg **kiválóan tapad a felülethez és a füstgázokkal, UV-sugárzással és egyéb légköri hatásokkal szemben ellenálló**, ezért bármilyen időjárási körülmények között tartós marad, még a minimális tetőeresszel rendelkező magasabb épületek csapadéknak erősen kitett homlokzathfelületein is.

## 2. Kiszerezés, színárnyalatok

0,75 l-es műanyag edények:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a JUB kártyán külön megjelölt árnyalatok (sárga – 3010-es árnyalat, narancssárga – 3060-as árnyalat, okker – 3100-as árnyalat, világosbarna – 1120-as árnyalat, sötétbarna – 1140-es árnyalat, oxidvörös – 1210-es árnyalat, kék – 3320-as árnyalat, zöld – 3420-as árnyalat, fekete – 1500-as árnyalat, vörös – 5999-es árnyalat, ezüst – 5001-es árnyalat, arany – 5002-es árnyalat és bronz – 5003-as árnyalat)

0,75l-es műanyag edények, 5 l-es és 15l-es műanyag kannák:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a JUB színekártya 330 színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- a NCS színekártya 1049 színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyedi igénye szerinti árnyalatban is kapható
- színező festékek (UNITON) hozzáadásával színezhető

a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

## 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,52		
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<25 EU VOC követelmény – A/c kategória (2010.01.01.-től): <40		
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~3	
	további megmunkálásra alkalmas	~6	
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<3000
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,30 II.osztály (közepes páraáteresztő-képesség)



	vízfelvétel $w_{24}$ EN 1062-3 ( $\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ )	<0,1 III.osztály (alacsony vízfelvétel)
	tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 24624 (Mpa)	>0,6
	tapadás standard betonra EN 1542 (MPa)	száraz állapot (pihentetés előtt) >2,0 száraz állapot (pihentetés után) >3,0
	fény	matt

fő összetevők: akril kötőanyag, finom kalcitos alumoszilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz tömörítő anyag, víz

#### 4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – rosszul tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Normál körülmények között ( $T = +20\text{ }^\circ\text{C}$ , levegő rel. páratart. = 65 %) az új vakolatok és kiegyenlítő anyagok száradási ideje érési ideje vastagság milliméterenként legalább 1 nap, a betonfelületek száradási ideje pedig legalább egy hónap. Felújító festés esetén a felületről eltávolítjuk a régi gyengén tapadó részeket, és a vízben gyorsan oldódó festékrétegeket, szórt festékeket és egyéb dekoratív rétegeket. Elsősorban az erősen szennyezett homlokzatfelületek esetében, betonfelületek esetében, valamint a fali algával és falpenésszel fertőzött homlokzatfelületek esetében javasoljuk a forró víz- vagy gőzsugárral történő mosást – az utóbbiak esetében a mosást követően mindenképp fertőtlenítsünk.

A valami módon sérült homlokzatfelületek esetleges javításakor csak azokat az eljárásokat végezzük el, amelyek az érdesség tekintetében viszonylag magas fokú egyenletességet biztosítanak. A felület textúrabeli és szerkezetbeli különbségeit nem lehet megszüntetni, gyakran a festést követően még láthatóbbá és még zavaróbbá válnak.

Mind az első festés mind a felújító festések előtt kötelező az alapozó bevonat alkalmazása. Javasoljuk a vízzel hígított JUKOLPRIMER-t (JUKOLPRIMER : víz = 1 : 1), a vízzel hígított SILICONEPRIMER-t (SILICONEPRIMER : víz = 1 : 1), a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓT (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), vagy akár a vízzel hígított festéket (ACRYLCOLOR : víz = 1 : 1), melyeket festő- vagy kőműves ecsettel, hosszúsűrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel hordjuk fel, de szórással is felvihetjük.

Normál körülmények között ( $T = +20\text{ }^\circ\text{C}$ , levegő rel. páratart. = 65 %) a záró festékréteg felvitelét az alapozó bevonat felhordása után 6 órával (AKRIL EMULZIÓ, SILICONEPRIMER vagy ACRYLCOLOR esetén) illetve 12 órával (JUKOLPRIMER esetén) kezdhetjük meg.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):	
JUKOLPRIMER	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
vagy	
SILICONEPRIMER	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
vagy	
AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
vagy	
ACRYLCOLOR	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>

A sötét, erősen szennyezett és a színárnyalat tekintetében erősen egyenetlen felületeken, melyeket intenzív, elsősorban sárga, narancssárga, vörös, zöld vagy lila színűre festünk és azokon a felületeken, amelyekre az ACRYLCOLOR-t az 5001-es (arany), 5002-es (ezüst) és 5003-as (bronz) árnyalatokban visszük fel, mindenképpen alkalmazzunk előfestést. Az előfestést a megszáradt alapozó bevonaton végezzük egy vagy két réteg ACRYLCOLOR felhordásával:

- a 3050-es árnyalatban, ha majd a felületet 5001-es árnyalatú festékekkel szeretnénk lefesteni,
- az 1494-es árnyalatban, ha majd a felületet 5002-es árnyalatú festékekkel szeretnénk lefesteni,
- a 2171-es árnyalatban, ha majd a felületet 5003-as árnyalatú festékekkel szeretnénk lefesteni és
- az 1001-es árnyalatban (fehér), ha majd a felületet a fent felsorolt intenzív színárnyalatok egyikével szeretnénk lefesteni.



## 5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (legfeljebb 10%). FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással csökken!

A zárófelület (vagy inkább: az ugyanazzal az árnyalattal festett összes felület) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelő méretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsól származó hígítatlan fehér festéket nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek festéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.

## 6. A festék felhordása

A festéket két (kivételes esetben akár három) rétegben visszük fel hosszúszűrű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), diszperziós festékek felhordására alkalmas festőecsettel vagy szórással.

Hengerrel történő felhordás esetén használjunk lehúzórácsot; a második illetve harmadik felhordás csak akkor lehetséges, ha az előző réteg már teljesen száraz – normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65 %) ez körülbelül 6 óra elteltével lehetséges (alacsonyabb hőmérséklet és magas relatív páratartalom mellett a száradási idő lényegesen meghosszabbodhat!).

A szóráshoz használhatunk különböző hagyományos magasnyomású és korszerű alacsonynyomású szórópisztolyokat, („külső” vagy „belső légkeverésűt”), de különböző kivitelű „airless” szórógép is alkalmazható, a fúvóka mérete és a munkanyomás tekintetében tartsuk be a gyártó utasításait.

Az egyes falfelületeket az egyék széltől a másikig megszakítás nélkül festjük. A fentiekől eltekintve a standard hosszúszűrű teddy-hengerrel vagy szórással nem elérhető felületeket (külső és belső sarkok, vajatok, szűk spaletták, stb.) minden festékréteg esetén megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a felület és a levegő hőmérséklete ne legyen  $+5\text{ °C}$ -nál alacsonyabb vagy  $+35\text{ °C}$ -nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsütéstől, széltől vagy csapadéktól takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ( $\geq 30\text{ km/h}$ ) esetén nem dolgozunk.

A frissen festett felületek csapadékkal (festékréteg kimosódása) szembeni ellenállósága normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65 %) legkésőbb 24 óra elteltével alakul ki.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően)	180-210 ml/m <sup>2</sup>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------

## 7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel, a megszáradt foltokat nem lehet eltávolítani.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.



## 8. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges, egyébként tartuk be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait. Speciális egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések a festék festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordása esetén nem szükségesek.

Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.

## 9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett homlokzati felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük, leporszívózhatjuk vagy lemoshatjuk vízzel. A rátapadt port és a makacsabb foltokat általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel, majd a felület tiszta vízzel történő lemosásával távolítjuk el.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazunk felújító festést, mely újabb festék felhordást jelent két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. A megfelelő alapozó bevonat kötelező, ezt csak akkor mellőzhetjük, ha a legutóbbi festés óta még nem telt el két év.

## 10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

## 11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már éveken keresztül bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, a stuttgarteri Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb független hazai és külföldi szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE2000 együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS színkártya esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobbban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, többé-kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

A homlokzati felületek, főleg a homlokzati hőszigetelő rendszerek zárórégeinek festésére a 25 feletti fényességi értékkel (Y) rendelkező festékeket ajánljuk. A sötétebb vagy intenzívebb tónusú festékek, melyeket csak szerves pigmentek segítségével érhetünk el, kevésbé tartósak, a csapadékvíz okozta kimosódással szemben kevésbé ellenállóak és hajlamosabbak a krétásodásra. Ebből az okból az erősebben igénybevetett homlokzati felületeken keletkező, gyorsabb fakulás formájában megjelenő változásokra vonatkozó reklamációt nem fogadunk el. Ezért az ilyen festékek alkalmazása és a megmunkált felületek karbantartása tekintetében minden egyes konkrét esetben kérjen segítséget szakembereinktől. Az ebből a szempontból kényes színárnyalatok listája megtalálható a JUMIX színező-állomásokkal rendelkező üzletekben, valamint értékesítési és műszaki-információs szolgálatunknál.



Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-003/10-gru-tor**, 2010.01.24.

**JUB Kft.**

Sági u. 218  
9500 Celldömök  
Magyarország  
T: +36 95 525 720  
F: +36 95 525 719  
E: [jub@jub.hu](mailto:jub@jub.hu)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)

