

TEHNIČKI LIST 20.20.01-HRV
 DEKORATIVNA ZAŠTITA METALA

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT

temeljni premaz za željezo na osnovi otapala

1. Opis, upotreba

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT je alkidni temeljni premaz na osnovi otapala. Upotrebljava se za zaštitu željeza i čelika od atmosferskih utjecaja. Upotrebljiv je za zaštitu prozorskih i vratnih okvira, ograda, čeličnih konstrukcija itd. Može se upotrebljavati unutar i izvan građevinskih objekata. Proizvod je dobro pokrivan, poboljšava prihvat završnog premaza na metal, odlično se razlijeva i ima dugo otvoreno vrijeme, što omogućuje popravljavanje grešaka kod bojanja.

Detalji za upotrebu u pojedinim specifičnim slučajevima su navedeni u donjoj tablici.:

opis		temeljni premaz	dekorativni premaz
-prvo bojanje ili -obnavljajuće bojanje (stari premazi su raspucani i odvajaju se od podloge – prije bojanja ih djelomično ili u cijelosti uklonimo)	elementi od čelika ili željeza izvan ili unutar građevinskih objekata	1x JUBIN METAL PRIMER SOLVENT	2x JUBIN EMAIL UNIVERSAL

2. Način pakiranja, nijanse

plastični lončići po 0,75l:
 nijansa siva ili crvena

3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm ³)	~1,38 – 1,44	
sadržaj lahko hlapivih organskih tvari (VOC) (g/l)	<360 zahtjev EU VOC – kategorija A/i (od 01.01.2010): max. 500 g/l	
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na opip	~12
	primjereno za daljnju obradu	~24

glavni sastojci: alkidno vezivo, pigmenti, punila, aditivi organski razrjeđivač. Premaz postiže konačne fizikalno-kemijske osobine nakon mjesec dana.

4. Priprema podloge

Korozijske produkte uklonimo mehanički (ručno ili strojno) sa žičanom četkom ili s brusnim papirom granulacije P-080, P-100 ili P-120. Prije odmaščivanja potrebno je obrušenu hrđu otprašiti (strojno s agregatima na komprimirani zrak ili ručno s kistom ili metlicom). Posebnu pozornost treba posvetiti dubokim kraterima koji nastaju zbog dugotrajnog hrđanja. Masnoće i ostale nečistoće uklonimo s alkoholom, acetonom, nitro razređivačem ili kojim drugim specijalnim sredstvom za odmaščivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmaščivanja više puta ponovimo. Nakon odmaščivanja sve površine obrišemo sa suhom pamučnom krpom (nakon brisanja na krpi ne smije ostati nečistoće). Podloga mora prije nanošenja temeljnog premaza biti suha i čista, bez prašine i drugih neprihvaćenih ili slabo prihvaćenih dijelova.

Posebnosti:

Ako hrđu uklanjamo s kemijskim sredstvima na osnovi kiseline (fosforne), moramo površinu temeljito isprati s vodom, osušiti i na nju nanijeti temeljni premaz.

Obnova starih premaza:

Stare odvajajuće slojeve boje uklonimo, ako su dobro prihvaćeni za podlogu samo ih istrljamo s čvrstom žičanom četkom ili fino obrusimo (brusni papir br. 180 ili 320).

5. Priprema boje

Prije upotrebe temeljni premaz JUBIN METAL PRIMER SOLVENT dobro promiješamo i ako je potrebno do 5 % rijedimo s JUBIN CLEANER.

PAŽNJA! Pokrivnost boje rijeđenjem brzo opada!

6. Nanošenje boje

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT nanosimo u jednom sloju na suhu i čistu površinu s kistom, finim pjenastim soboslikarskim valjkom („flock“ valjkom) ili brizganjem. Kod brizganja je u jednom sloju potrebno nanijeti barem 50 – 60 mikrona mokrog filma boje. Debljinu između slojeva više puta provjeravamo s mjerilom za mjerenje debljine mokrog filma. Zbog brzog sušenja preporučamo nanos u pojasevima bez prekida, a moguće kapi brzo razmažemo, da se ne posuše.

Bojamo samo u odgovarajućim vremenskim uvjetima odnosno u primjerenim mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i podloge ne smije biti niža od + 5 ° C i ne viša od + 30 ° C, vlažnost zraka ne smije prelaziti 80 %. Optimalna radna temperatura je od + 10° C do + 25 ° C. Pri radu na otvorenom, površine prilikom bojanja i prilikom stvrdnjavanjem premazanog sloja zaštitimo od utjecaja sunca i vjetra, no bez obzira na takvu zaštitu, po kiši, magli ili jakom vjetru (≥ 30 km/h) radove ne izvodimo!

INFORMATIVNA TABLICA SA TEMPERATURAMA KONDENZACIJE

		RH – RELATIVNA VLAŽNOST ZRAKA															
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
T°C - TEMPERATURA ZRAKA	5	-32	-24	-19	-16	-13	-11	-9	-7	-6	-5	-3	-2	-1	0	1	2
	6	-31	-23	-19	-15	-13	-10	-8	-7	-5	-4	-2	-1	0	1	2	3
	7	-30	-23	-18	-14	-12	-9	-7	-6	-4	-3	-1	0	1	2	3	4
	8	-29	-22	-17	-14	-11	-9	-7	-5	-3	-2	0	1	2	3	4	5
	9	-29	-21	-16	-13	-10	-8	-6	-4	-2	-1	0	2	3	4	5	6
	10	-28	-20	-15	-12	-9	-7	-5	-3	-1	0	1	3	4	5	6	7
	11	-27	-19	-15	-11	-8	-6	-4	-2	0	1	2	4	5	6	7	8
	12	-26	-19	-14	-10	-7	-5	-3	-1	0	2	3	4	6	7	8	9
	13	-26	-18	-13	-9	-7	-4	-2	0	1	3	4	5	7	8	9	10
	14	-25	-17	-12	-9	-6	-3	-1	1	2	4	5	6	8	9	10	11
	15	-24	-16	-11	-8	-5	-2	0	2	3	5	6	7	8	10	11	12
	16	-24	-16	-11	-7	-4	-2	1	2	4	6	7	8	9	11	12	13
	17	-23	-15	-10	-6	-3	-1	1	3	5	6	8	9	10	11	13	14
	18	-22	-14	-9	-5	-2	0	2	4	6	7	9	10	11	12	13	14
	19	-21	-13	-8	-4	-1	1	3	5	7	8	10	11	12	13	14	15
	20	-21	-13	-7	-4	-1	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16
	21	-20	-12	-7	-3	0	3	5	7	9	10	12	13	14	15	16	17
	22	-19	-11	-6	-2	1	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18
	23	-19	-10	-5	-1	2	4	7	9	10	12	13	15	16	17	18	19
	24	-18	-9	-4	0	3	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20
	25	-17	-9	-3	0	4	6	8	10	12	14	15	17	18	19	20	21
	26	-17	-8	-3	1	4	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22
	27	-16	-7	-2	2	5	8	10	12	14	16	17	19	20	21	22	23
	28	-15	-6	-1	3	6	9	11	13	15	17	18	19	21	22	23	24
	29	-14	-6	0	4	7	10	12	14	16	18	19	20	22	23	24	25
	30	-14	-5	1	5	8	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26

Primjer upotrebe tablice:

Pri temperaturi zraka 20°C i relativnoj vlažnosti zraka 60%, temperatura kondenzacije će biti 12°C. Toj temperaturi dodamo +3°C i dobit ćemo temperaturu podloge koja mora biti najmanje 15°C.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja za jednoslojni nanos:

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT

100 – 125 ml/m² ovisno od hrapavosti podloge

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo s razređivačem JUBIN CLEANER. Nepotrošen nerazrijeđen premaz u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljivanja ili kasniju upotrebu.

Neupotrebjive tekuće ostatke ne izlijevamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš i ne odстранjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. U skladu s propisima o postupanju s opasnim proizvodima, tekući otpad je razvrstan među opasne otpade s klasifikacijskim brojem 08 01 11* 14 06 03 i) i može se predavati u zatvorenoj ambalaži registriranom sakupljaču

odnosno u sabirne centre za takav otpad ili preko organiziranog odvoza opasnog otpada od strane komunalnih službi. Otpadna očišćena ambalaža (15 01 04) se sakuplja odvojeno i predaje na recikliranje ovlaštenom prijemu ili u sabirni centar za takvu vrstu otpada.



8. Zaštita na radu i mjere prve pomoći

JUJIBIN METAL PRIMER SOLVENT je alkidni temeljni premaz na osnovi otapala i razvrstan je među opasne proizvode (oznake opasnosti: Xn – ŠTETNO i N Opasno za okoliš) – upotrebljavajte ga na siguran način te poštujujte opća pravila i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno soboslikarskih radova. Osim u nastavku navedenih pravila poštujujte i posebna uputstva u sigurnosnom listu.

Zaštita dišnih puteva: Kod kraćih izlaganja ili u manjoj mjeri koristite laganu masku s filterom; kod intenzivnog odnosno duljeg izlaganja koristiti aparat za disanje koji je neovisan o okolnom zraku. Kod pretakanja i nanošenja premaza brizganjem koristimo i zaštitne naočale. Za zaštitu ruku i tijela koristimo zaštitne rukavice i kvalitetnu radnu odjeću te opremu za zaštitu na radu. Prilikom rada nije dozvoljeno jesti, piti, pušiti ili upotrebljavati otvorenu vatru ili alat koji iskri, kod rada u zatvorenom prostoru moramo se pobrinuti za odgovarajuće prozračivanje prostora.

PRVA POMOĆ:

U slučaju udisanja: dovođenje svježeg zraka, u slučaju tegoba zatražiti pomoć liječnika. Dodir s očima: odmah rastvoriti očne vjeđe, obilno isprati čistom vodom (10 do 15 minuta), ako je potrebno potražiti liječničku pomoć. Dodir s kožom: odstraniti natopljenu odjeću, isprati vodom i sapunom, pri ponavljajućem dodiru s kožom: preporučamo preventivnu zaštitu ruku zaštitnom kremom. Gutanje: usta odmah isprati vodom, ne izazivati povraćanje, odmah potražiti liječničku pomoć.

<p>Oznake upozorenja na ambalaži</p>	<p style="text-align: center;">Xn N</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  ŠTETNO </div> <div style="text-align: center;">  OPASNO ZA OKOLIŠ! </div> </div> <p style="text-align: center;">SADRŽI Kerozin (petrolej), odsumporen s vodikom</p>
<p>Za siguran rad potrebni su posebni postupci, upozorenja i objašnjenja</p>	<p>R 10 – Zapaljivo R 51/53 Otrovno za organizme koji žive u vodi, može dugotrajno štetno djelovati u vodi R 65 Može izazvati oštećenje pluća ako se proguta</p> <p>S 2 Čuvati izvan dohvata djece. S 13 Čuvati odvojeno od hrane, pića i stočne hrane S 23 Ne udisati plin/dim/pare/aerosol S 24/25 Sprječiti dodir s kožom i očima S 43 Za gašenje požara koristiti sredstvo u prahu. Ne gasiti vodom. S 46 Ako se proguta hitno zatražiti savjet liječnika i pokazati naljepnicu ili spremnik S 52 Ne koristiti na velikim površinama u zatvorenom prostoru S 60 Ostaci kemikalije i ambalaža moraju se odložiti kao opasan otpad S 61 Izbjegavati ispuštanje u okoliš, pridržavati se posebnih uputa/sigurnosno-tehnički list.</p> <p>SADRŽI: 2-Butanon oksim. Može uzrokovati alergijsku reakciju.</p>

9. Skladištenje, transportni uvjeti i rok upotrebe

Skladištenje i transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog utjecaja sunca, izvan doseg djece.

Rok upotrebe: Pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 36 mjeseci.

10. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda su definirane prema internim proizvodnim specifikacijama te u skladu sa slovenskim, europskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog ili propisanog nivoa kvalitete stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, povremeno i na drugim neovisnim strukovnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osiguravamo ga s u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001., te povremeno na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani i drugim neovisnim stručnim ustanovama u inozemstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguranja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatima ISO 14001 I OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Proizvod može odstupati s obzirom na ton kartu ili od potvrđenog uzorka u skladu s internim standardima. Za kontrolu je mjerodavan pravilno osušen nanos premaza na testnu podlogu, koji se čuva u TRC JUB d.o.o.

Razlika u nijansi, koja je posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nanosa na neprikladno pripremljenu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-044/14-pek**, 10.04.2014

JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvatska
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.hr

