

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.09-hun

BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL Silver

kiváló fedőképességű beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL SILVER környezetbarát, polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló kiváló fedőképességű beltéri falfesték. **Lakóépületek és irodaépületek, iskolák, óvodák, kórházak, szállodák, idősok otthona és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekorációs védelmére.** Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papír- és flies tapéták, rusztikus üvegszál-as tapéták, gipszkarton és szálerősítésű cementlapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges jól tapadó régi diszperziós bevonatokra és jól tapadó dekorációs vakolatokra is.

A termékre jellemző a rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom, nem tartalmaz lágyítószeret és nehézfémeket.

Felhordása egyszerű. A filmréteg **jó páraáteresztő-képességű és nedves dörzsöléssel szemben ellenálló**, így a nem túlságosan rátapadt szennyeződést általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával letörölhetjük a festett felületekről. A nem túl bonyolult épületek normál nedvszívó-képességű, világos és nem túlszennyezett felületeinek lefestéséhez általában már egy réteg is elegendő.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekorációs védelme érdekében a festékekhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCID-t.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

15 l-es műanyag vödör:

- fehér (1001-es árnyalat)
- DIPI SUPER COLOR-I színezhető (15 l festékhez max. 200 ml)
- DIPI KONCENTRAT-tal színezhető (5 l festékhez max. 100 ml)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyéni igényei szerinti színárnyalatokban is kapható

a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		~1,46	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<1 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
		további megmunkálásra alkalmas	5 - 6
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 3. osztály
		fedőképesség	2. osztály, 8 m ² /l kiadósság mellett
		fény	teljesen matt
	páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,03 I.osztály (magas páraáteresztő-képesség)

fő összetevők: polimer kötőanyagok, töltőanyagok, titán-dioxid, sűrítőanyagok, víz



4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítjük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), igényesebb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL (JUKOL : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőműves ecsettel vagy hosszúsűrű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL EMULZIÓ) illetve 12 (JUKOL) óra elteltével kezdhetjük el festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m ²
vagy	
JUPOLprimer	90 – 100 ml/m ²

5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 10%-ig). FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással csökken!

A záró felület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagy edényben kiegyenlítjük(összekeverjük). Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromvödörnyi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúsűrű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 5-6 órás ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) időközönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúsűrű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklímatis feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:

JUPOL SILVER	150 ml/m ² , a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően
--------------	--

7. Munkavédelem és biztonság

A termék biztonsági adatlapjában részletes útmutatás található a termék kezelésére, az egyéni védőeszközök használatára, a hulladékkezelésre, a szerszámok tisztítására, az elsősegélynyújtásra, a figyelmeztető jelzésekre, a figyelmeztető mondatokra, a veszélyességi összetevőkre, a figyelmeztető mondatokra és a biztonsági nyilatkozatokra. A biztonsági adatlap megtalálható a Jub weboldalán, vagy kérheti a gyártótól vagy az eladótól. A termék beépítésekor az építési, homlokzati és festési munkákra vonatkozó utasításokat és előírásokat be kell tartani.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.



9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordását jelenti két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez általában egyetlenegy réteg is elegendő. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 24 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a TUV SUD Industrie Service GmbH, München folyamatosan felügyeli, de a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 is biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljanai Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-049/17-pek-tor**, 22.06.2017

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömök
Madžarska
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

