

MŰSZAKI ADATLAP 09-03-hun

FA DEKORATÍV VÉDELME

JUBIN DECOR

fedőfesték fafelületekre

1. Leírás, alkalmazás

A JUBIN DECOR akril kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló fedőfesték fafelületekre, **beltéri és kültéri használatra** egyaránt. **Fa tetőszerkezetek, eresztékek és zsaluzatok, fakerítések, fa nyílászárók és kertbi bútorok**, stb. dekoratív védelmére használható. A védelem tekintetében a speciális esetekre vonatkozó részleteket az alábbi táblázat tartalmazza:

leírás		javasolt védelem	
		alapozó bevonat	dekorációs bevonat
- első festés - felújító festés (a régi bevonatok repedezettek és leválnak a felületről – a festés előtt ezeket részben vagy teljes egészében távolítsuk el)	fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken belül és kívül (nem lakóhelyiségekben)	1 x JUBIN LASUR PRIMER PLUS + 1 x vagy 2 x JUBIN DECOR PRIMER	2 x JUBIN DECOR
	fa szerkezetek és egyéb faelemek az épületeken belül (lakóhelyiségekben)	1 x vagy 2 x JUBIN DECOR PRIMER	2 x JUBIN DECOR
- felújító festés (a régi bevonatok repedezettek és leválnak a felületről – a festés előtt ezeket részben vagy teljes egészében távolítsuk el)	fa szerkezetek és egyéb faelemek bárhol az épületeken belül vagy kívül	nem szükséges!	2 x JUBIN DECOR

A JUBIN DECOR **gyorsan szárad** és **színárnyalatok széles választékában kapható**. **Rendkívül alacsony veszélyes anyag tartalma miatt gyermekjátékok és játékszerek védelmére is alkalmas.**

2. Kiszerezés, színárnyalatok

0,65 és 2,25 l-es műanyag edények:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színkártya 348 színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)

0,65 l-es műanyag edények:

- a JUBIN DECOR színkártya szerinti sárga (2-es árnyalat), okker (3-as árnyalat), vörös (4-es árnyalat), kék (5-ös árnyalat), zöld (6-os árnyalat), szürke (7-es árnyalat), sötétbarna (8-as árnyalat), és fekete (9-es árnyalat)

a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!



3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)	~1,26	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<32 EU VOC követelmény – A/d kategória (2010.01.01.-től): <130	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~2
	további megtűnésre alkalmas	4 - 6

fő összetevők: akrilát kötőanyag, kalcitos és magnézium-szilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, asszociatív tömörítő anyag, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A fa nedvességtartalma ne haladja meg a 12 %-ot (lombhullatók) illetve a 15 %-ot (tűlevelűek). A gyantás felfelületeket nitrohígítóval megtisztítjuk és megvárjuk, amíg teljesen megszáradnak. Az esetleges hibákat (repedéseket, horpadásokat, bemélyedéseket, stb.) AKRILIN fagittal javítjuk.

Az első átkenést megelőzően is és felújító festések esetén – amikor már részben vagy teljes egészében eltávolítottuk a régi festékrétegeket – a felületet először kenjük le JUBIN DECOR PRIMER-rel. A keményfából készült elemeket és az erősen göcsörtös felfelületeket kétszer kenjük le, a csapadéknak és egyéb időjárási hatásoknak kitett elemeket pedig még ezt megelőzően kenjük át JUBIN LASUR PRIMER PLUS-szal, amely megelőzi, illetve megakadályozza a penészgombák illetve a fa kártevőinek megjelenését.

A második réteg felvitelét követően a lekent felületet a kiálló farostok eltávolítása céljából enyhén csiszoljuk meg. Amennyiben csak egy rétegben visszük fel a JUBIN DECOR PRIMER-t, az említett csiszolást el is hagyhatjuk. Ebben az esetben – ha szükséges – a JUBIN DECOR első rétegét csiszoljuk meg.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet egyrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):	
JUBIN DECOR PRIMER	70 – 90 ml/m ²
JUBIN LASUR PRIMER PLUS	90 – 125 ml/m ²

5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, legfeljebb 5% vízzel hígítjuk. Amennyiben szórással visszük fel a bevonatot (gyorsabb száradási feltételek mellett vagy más esetekben), jobban is hígíthatjuk, de akkor is csak max. 10%-ig. FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással fokozottan csökken!

A zárófelület átfestéséhez szükséges festékeket, amelyek különböző gyártási sarzsokból származnak illetve eltérő gyártási dátummal rendelkeznek, egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges bevonatmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromedénynyi bevonatot. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. A 2-es, 3-as, 4-es, 5-ös, 6-os, 7-es, 8-as, 9-es és 1001-es árnyalatú hígítatlan bevonatokat, amelyek ugyanabból a gyártási sarzsokból származnak illetve egyforma gyártási dátummal rendelkeznek, nem szükséges kiegyenlíteni.

6. A festék felhordása

A festéket két rétegben visszük fel a száraz és tiszta felületre ecsettel, megfelelő festőhengerrel vagy szórással. A gyors száradás miatt javasoljuk a megszakítás nélküli sávokban történő felhordást, az esetleges cseppeket rögtön oszlassuk el, hogy ne száradjanak rá.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) felhordás közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.



A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +30 °C-nál magasabb (az optimális munkahőmérséklet +10 °C és +25 °C között van), a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A szabadban végzett munka esetén festés és a bevonat filmrétegének száradása közben védjük a felületeket az erős napsugárzástól és a szélétől, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél (≥ 30 km/h) esetén nem dolgozunk!

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet egyrétegű felhordás esetén:
 JUBIN DECOR 70-90 ml/m², a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel vagy vízben oldott általános háztartási tisztítószerrel.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem és elsősegélynyújtás

Tartsa be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános munkavédelmi utasításai és előírásait. A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges.

ELSŐSEGÉLY:

Szembe jutás: A szemhéjszéleket széthúzva bő vízzel öblítsük ki a szemet (10-15 percig), ha szükséges forduljunk orvoshoz. Bőrrel való érintkezés: Távolítsuk el a szennyezett ruházatot, a szennyezett bőrfelületet mossuk le szappanos vízzel; a bőrrel való ismételt érintkezés esetén kézvédő krém használatát javasoljuk. Lenyelés: Öblítsük ki a sérült száját vízzel, ne hánytassuk, azonnal forduljunk orvoshoz.

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A lefestett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperehetjük vagy leporszívózhatjuk, a rátapadt port és egyéb szennyeződések pedig általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves puha ruhával vagy szivaccsal távolítjuk el.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb bevonat felhordást jelenti két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 24 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljanei Építésügyi Hivatalban, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A megszáradt termék egészségügyi kifogástalanságának ellenőrzését a Maribori Egészségvédelmi Hivatal Környezetvédelmi Intézete végezte – a terméket megfelelőnek és egészségre ártalmatlannak, valamint gyermekjátékok és játékszerek dekoratív védelmére is alkalmasnak minősítette. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.



12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől, mivel függ a fa fajtájától és nedvszívó-képességétől, a felület érdességétől és a felvitt rétegek számától. A ΔE_{2000} együttes színbeli eltérés – az ISO 772471-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK és JUBIN DECOR színkártyáinak árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve a NCS és RAL színkártyák esetében max. 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a standard tesztkartonra felvitt, megszáradt réteg és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. Más színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a bevonat műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a nem megfelelően előkészített, nedves vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-017/10-gru-tor**, 2010.01.24.

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Madžarska
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

