

MŰSZAKI ADATLAP 05.03-slo

SPECIÁLIS BEVONATOK

AMIKOL

penészgátló beltéri latex festék

1. Leírás, alkalmazás

Az AMIKOL polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték falak és mennyezetek dekoratív védelmére elsősorban olyan helyiségekben, ahol a levegő viszonylag magas páratartalma miatt gyakran keletkezik kondenzvíz, ami a falpenész különböző fajtáinak intenzív elszaporodásához vezet. Főleg az élelmiszer-feldolgozó ipar, pékségek, vágóhidak, tejüzemek, szeszesital- és alkoholmentes ital palackozóüzemek, borospincék, hűtőházak és ipari konyhák erősen igénybevett falfelületeire (de csak azokra, amelyek nem állandóan nedvesek) javasoljuk.

A festékre jellemző az alacsony illékony szerves anyag tartalom, nem tartalmaz lágyítószereket és nehézfémeket. Felhordása egyszerű és színárnyalatok széles választékában kapható. A festék filmrétege selymes fényű, és mosható, illetve a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló, így a nem túl erősen tapadó szennyeződést egy általános háztartási tisztítószeroldatba vagy fertőtlenítőszerbe (HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR, KOHR SOLIN FF) mártott nedves ruhával letörölhetjük a festett felületekről. Jó kopásállóság is jellemzi.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

15 l-es műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színekártya 348 árnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
- DIPI KONCENTRAT-tal pasztell árnyalatokig színezhető (5 l festékhez max. 100 ml)
- bizonyos feltételek mellett a vevők speciális igényei szerint is kapható

a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)	~1,42	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<3 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~3
	további megmunkálásra alkalmas	4 - 6



a megszáradt filmréteg tulajdonságai		nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 1. osztály
fő összetevők: etilén-vinilacetát kötőanyag, víz		fedőképesség	1.osztály 7,0 m ² /l kiadósság mellett és alumoszilkátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz tömörítő

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.			
Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve égni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőzött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük ALGICID-cel.			
Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 :1) vagy akár a hígított festék (AMIKOL : víz = 1 :1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevesbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOLPRIMER (JUKOLPRIMER : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL EMULZIÓ vagy AMIKOL) illetve 12 (JUKOLPRIMER) óra elteltével kezdhetjük el a festést.			
Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.			

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):			
AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m ²		
vagy AMIKOL	90 – 100 ml/m ²		
vagy JUKOLPRIMER	90 – 100 ml/m ²		

5. A festék elkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 5 %-ig).			
	μ koefficiens (-)		<3000



A záró felület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagy- méretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzból származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lekenéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket diszperziós falfestékek felhordására alkalmas hosszúszerű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 4-6 órás (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül vessük. A standard hosszúszerű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően):	
AMIKOL	150 – 190 ml/m ²

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátéhetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges, egyébként tartsuk be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait. Speciális egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések a festék festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordása esetén nem szükségesek.

Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet. A festett felületek tisztításához és fertőtlenítéséhez használhatjuk az egészségügyben használt standard fertőtlenítőszeroldatát is, mint pl. HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR és KOHRSOLIN FF.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani,



alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordását jelenti két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti zárt, sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést folyamatosan ellenőrizzük saját laboratóriumainkban, a Ljubljani Építésügyi Hivatalban és időszakosan pedig egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben, továbbá a JUB által már évekkorábban bevezetett ISO 9001 átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer is biztosítja a megfelelő minőséget. A termék előállításán szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színekártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színekártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS és RAL színekártyák esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színekártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színező paszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-184/10-gru-tor**, 31.01.2010

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

