

MŰSZAKI ADATLAP 03.20-hun**BELTÉRI FALFESTÉKEK, SPECIÁLIS FESTÉKEK ÉS BEVONATOK PROGRAM****JUPOL BLOCK**

Foltosodás-gátló festék

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL BLOCK akril kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló gyorsan-száradó festék beltéri fal-és mennyezeti felületek felújító festésére,

amelyek valamilyen okból vízben könnyen és gyorsan oldódó anyagokkal vannak szennyezve

- füstös helyiségek nikotinnal, kátránnyal és a dohányfüst egyéb származékaival szennyezett felületei,
- kátránnyal és kéménysalakkal borított kéményfelületek,
- olyan helyiségek felületeire, ahol nyílt tűzhelyek vannak, vagy ahol kisebb-nagyobb tüzesetek történtek,
- elromlott vízvezeték, fűtés csövek, vagy csatornavezetékek, vagy berendezések, sérült tetőszerkezetek, vagy tűzoltási tevékenység okozta beázások miatt foltos felületek,
- gyengébb minőségű gipszkarton és forgácslap felületek csersav és egyéb színezékek miatti foltosodása az anyagban vagy a burkolaton,

amelyek össze vannak kenve, szennyezettek, le vannak kenve vagy egyéb módon szennyeződtek könnyen és gyorsan oldódó anyagokkal és azokat a festés előtt nem lehet eltávolítani

- bor-, gyümölcsle-, kávé-, paradicsomlé foltok, stb.,
- vízfesték foltok,

amelyeken kisebb olaj vagy más zsíros foltok vannak.

A JUPOL BLOCK a hagyományos víz alapú falfestékekkel szemben a vízben könnyen és gyorsan oldódó anyagokat hatékonyan blokkolja, jó fedőképesség is jellemzi és a nem túl zsíros (kisebb olajfoltok, stb.) falfelületeken jól megtapad. A festett felületeket általános háztartási tisztítószer oldatba mártott puha ruhával vagy szivaccsal tisztíthatjuk meg.

A JUPOL BLOCK-ot a feltüntetett speciális tulajdonságai miatt különösen javasoljuk konyhák, éttermek, bárók, óvodai játszószobák és iskolai tanterem fal-és mennyezeti felületeinek felújító festésére.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

2, 5, 10 l-es műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a JUB színekártya 150 árnyalata – 3-as, 4-es és 5-ös végződésű árnyalatok (a JUMIX színező-állomásokon az értékesítési helyeken). FIGYELEM! A színező anyagok mennyiségének növelésével a foltosodás-gátló képesség csökken!

A különböző árnyalatú festékek tetszés szerinti arányban keverhetők egymással!



3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		~1,50	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<10 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~ 1
		további megmunkálásra alkalmas	~ 6
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 3. osztály
		fedőképesség	2. osztály, 8,0 m ² /l kiadósság mellett
		fény	félmatt
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<8000
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,8 II. osztály (közepes páraáteresztő-képesség)

fő összetevők: akrilat kötőanyag, alumoszilikátos és szulfátos töltőanyagok, titán-dioxid, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz, portól és egyéb nem tapadó vagy gyengén tapadó részekről mentes. Az olaj és egyéb zsírmaradványokat a lehető legnagyobb mértékben távolítsuk el a felületről.

A régi festékrétegek legyenek sértetlenek és jól tapadjanak a felületre. A több rétegben felvitt gyengébb minőségű festékbevonatokat JUPOL GOLD festék vagy hígított JUKOL bevonat felhordásával erősítsük meg (JUKOL : víz = 1 :1).

A JUPOL BLOCK festék kréta alapú és egyéb vízben gyorsan oldódó festékekkel lefestett felületekre, valamint olajfestékekkel, lakkokkal vagy zománccfestékekkel festett felületekre történő felhordása nem lehetséges. A felsorolt bevonatokat maradéktalanul el kell távolítani. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

5. A festék elkészítése

A festéket használat előtt alaposan keverjük össze és ne hígítsuk.

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekoratív védelme érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCID-ot. FIGYELEM! A penészesedést gátló szer hozzáadott mennyiségének növelésével a fotosodás-gátló képesség csökken!



6. A festék felhordása

A festéket hosszúszerű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszörme illetve különböző szintetikus szálakból – nylon, dralon, perlon, vestan vagy poliészter – készült textil) vagy diszperziós falfestékek felhordására alkalmas festőecsettel két vagy három rétegben (a folt fajtájától és intenzitásától függően) visszük fel legalább 6 órás ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel.

FIGYELEM! A színezett festéket mindig két rétegben visszük fel, de a megmunkálandó felületeket ez megelőzően mindenképp kenjük át színezetlen – fehér festékkel (egyrétegű, erősen szennyezett felületek esetén kétrétegű felhordás).

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül vessük. A standard hosszúszerű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vájatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

Javasoljuk, hogy a festőszalagot az egyes rétegek felhordását követően azonnal távolítsa el vagy amikor a bevonat már teljesen megszáradt.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen $+5\text{ °C}$ -nál alacsonyabb vagy $+35\text{ °C}$ -nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:	220 – 250 ml/m² , a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően
---	--

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges, egyébként tartsuk be az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait. Speciális egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések a festék festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordása esetén nem szükségesek.

Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperehetjük vagy leporaszívózzhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely a JUPOL család valamely mosható festékének felhordását jelenti két rétegben. A kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez általában már egy réteg felhordása is elegendő. Felújító festés esetén



alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a TUV SUD Industrie Service GmbH, München folyamatosan felügyeli, de a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 is biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításakor szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: TRC-403/10-gaš, 16.08.2010

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Madžarska
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

